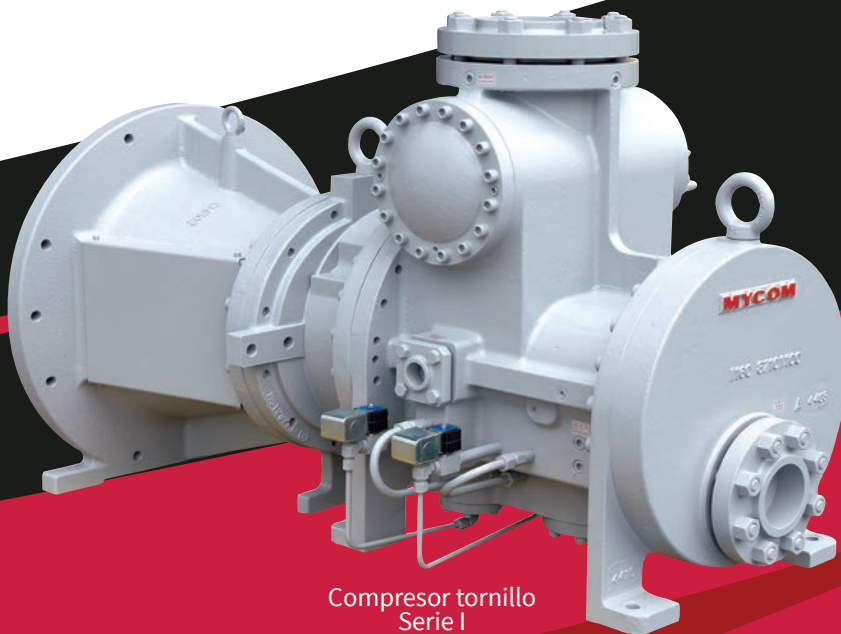




Compresor recíprocante
Serie M



Compresor tornillo
Serie I

Innovar diariamente es provocar el mañana

Índice

Nosotros	6
Compresores reciprocantes	7
Serie M	8
Serie L	10
Serie K	12
Serie HK	14
Serie WA	16
Serie WBHE	18
Compresores tornillo	20
Serie J	22
Serie V	24
Serie I	26
Serie UD	28
Compound - Dos etapas	30
Serie C	30
Serie MHS	32
Paquete tornillo	34
Componentes periféricos y refacciones MYCOM	39
Bombas de aceite de doble tornillo helicoidal	40
Serie FP	41
Serie PM	42

Aceite Mykoil	44
MYKOIL 40	45
MYKOIL 60	45
MYKOIL 80	46
Controladores electrónicos	47
Mypro Touch +	47
My Core RC-100	48
Más productos Mayekawa	49
Showroom	50
Nantsune	51
Tóridas	52
Thermo-Jack Freezer	53
Thermoshutter	54
Chris	55
Chiller Microcanal MYCOM	56
Rack MYCOM	57
NewTon	58
Servicios de asistencia técnica	60
Mantenimiento	61
Automatización y control	62
Ingeniería	63

NOSOTROS

Fabricantes

Grupo Mayekawa es una empresa de origen japonés líder en el mercado de la refrigeración y compresión de gases que tiene casi un siglo operando a nivel mundial y 57 años en México; en la región contamos con un corporativo ubicado en la Ciudad de México y 7 sucursales clave a lo largo de todo el país. Nuestra planta de producción y ensamble se encuentra en Jiutepec, Morelos.

Ofrecemos diversos equipos de compresión portornillo y reciprocantes, bombas de aceite por lubricación de engranes; además de cortinas de aire, congeladores, sistemas dinámicos de almacenamiento de hielo y otras máquinas procesadoras de alimentos.



Proyectos a la medida

Desarrollamos proyectos a la medida, desde la ingeniería, diseño hasta la instalación y puesta en marcha para las industrias: alimentaria, bebidas, química, petroquímica, farmacéutica y muchas más. Proporcionamos servicio técnico, refacciones y componentes.



COMPRESORES RECIPROCANTES

Serie M

Serie L

Serie K

Serie HK

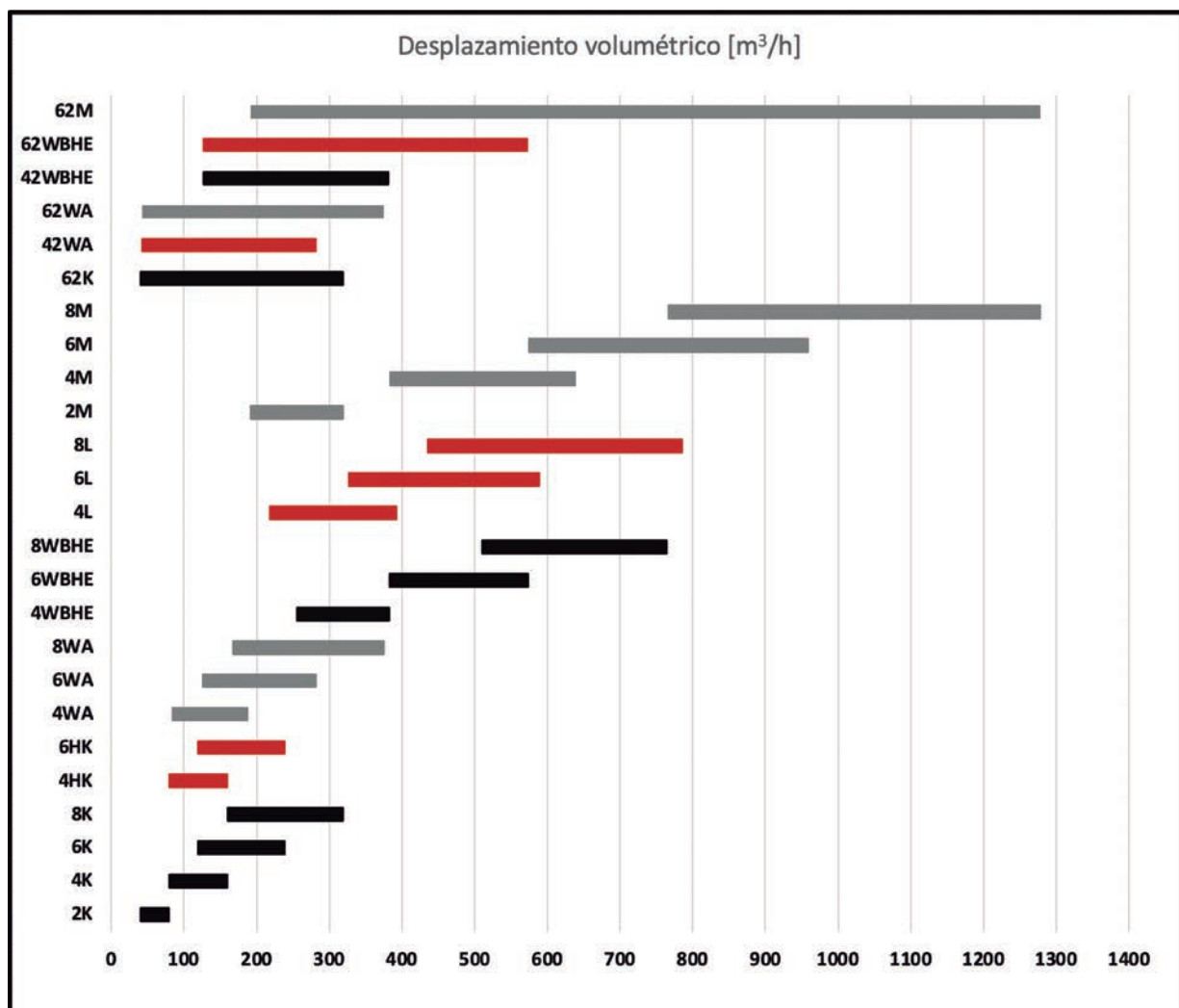
Serie WA

Serie WBHE

Nuestro sistema de compresión por pistón está diseñado para varios rangos de presión de distintos gases refrigerantes (amoníaco, hidrofluorocarbonos, propano) según las necesidades de su diseño.

Grupo Mayekawa comenzó a fabricar compresores en 1924, desde entonces, nos hemos enfocado en desarrollar tecnología eficiente y de alto rendimiento. Escuchando las necesidades de nuestros clientes y así mejorar continuamente.

Actualmente Grupo Mayekawa cuenta con una línea de compresores que cubren una amplia gama de aplicaciones con diversos volúmenes y presiones, satisfacen las necesidades de diferentes mercados e industrias a nivel mundial.



SERIE M



► Aplicaciones

La Serie M es ideal para aplicaciones de refrigeración. Trabaja a temperaturas alrededor de -10°C , por lo que se puede acoplar a una línea de producción de hielo, almacenes de refrigeración y pistas de hielo. Inclusive a bombas de calor, debido a que trabaja a una presión de 2.6 Mpa.

► Beneficios

Alta eficiencia: Tiene un flujo de desplazamiento de 1.278 m³/h. Hemos logrado tener un COP de primer nivel, entre 13% y 15% mayor a los compresores convencionales de Mayekawa y hasta 20% superior a otras marcas.

Intervalos de revisión mejorados: Las piezas principales han sido diseñadas para facilitar el rendimiento, logrando un lapso entre mantenimientos 50% mayor.

Válvula de durabilidad mejorada: Periodos de revisión en intervalos de 16,000 horas.

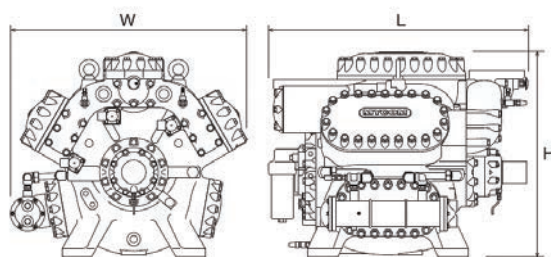
Fácil Mantenimiento: Su diseño permite una fácil sustitución de componentes, incorpora líneas hidráulicas para controlar la capacidad.

Sistema de lubricación: Reduce el desgaste de piezas móviles, prolongando considerablemente su vida útil.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

Serie M

Modelo	2M	4M	6M	8M	62M
Etapa	Simple	Simple	Simple	Simple	Compound
Refrigerante	Amoniaco, hidrofloreocarbonos, propano				
Tipo	Reciprocante tipo abierto				
Cilindros	2	4	6	8	6 etapa baja 2 etapa alta
Ø del cilindro (mm)	146 mm				
Carrera (mm)	106 mm				
Velocidad mínima (RPM)	660 RPM				
Velocidad máxima (RPM)	1500 RPM				
Máx. Presión de succión (Mpa)	0.8 Mpa				
Min. Presión de succión (Mpa)	0 Mpa				
Máx. Presión de descarga (Mpa)	2.6 Mpa				
Máximo diferencial de presión Alta presión/ baja presión (Mpa)	2.0 Mpa				
Máxima temperatura de descarga del gas (°C)	160°C				
Transmisión	Acoplamiento por bandas- V Acoplamiento directo				
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	192	383	575	767	575 etapa baja 192 etapa alta
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	319	639	958	1278	958 etapa baja 319 etapa alta
Control de capacidad	%	100/50	100/50	100/66/33	100/75/50/25



Modelo	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
2M	865	1189	713	1094
4M	1325	1211	1019	1103
6M	1610	1247	1147	1120
8M	1785	1283	1147	1329
62M	1775	1291	1220	1185

SERIE L



Compresor diseñado exclusivamente para amoníaco, se adapta a amplios rangos de operación.

- Ligero y ahorra espacio.
- Permite velocidades de 1000 a 1800 rpm.

➤ Aplicaciones

Por sus características es utilizado en las zonas de producción de manzanas al norte del país, en cuartos de conservación y de ambientes controlados; se puede acoplar a la fabricación del hielo a un mínimo de 970m.

➤ Beneficios

Compacto y Ligero: Compacto y ligero: Se puede acoplar directamente a un motor de cuatro polos (máximo 1750 rpm a 60Hz/NH3) para crear unidades pequeñas y de gran velocidad.

Fácil mantenimiento: La tubería de presión de aceite del descargador y del aceite de lubricación se encuentran en el cuerpo del compresor, eliminando los tubos externos que facilitan el mantenimiento

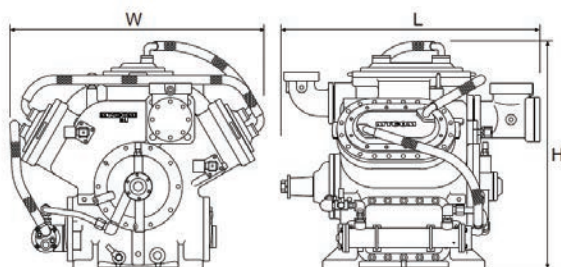
Ahorro de energía y bajo costo de mantenimiento

Rendimiento: Rangos de operación de 1000 a 1800 rpm. Utiliza una bomba de aceite de manera automática.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

Serie L

Modelo	4L	6L	8L
Etapa	Simple	Simple	Simple
Refrigerante	Amoníaco, hidrofloreocarbonos, propano		
Tipo	Abierto		
Cilindros	4	6	8
Ø del cilindro (mm)	115 mm		
Carrera (mm)	90 mm		
Velocidad mínima (RPM)	970 RPM		
Velocidad máxima (RPM)	1500 RPM (Freón), 1750 RPM (NH ₃) sólo acoplamiento directo		
Máx. Presión de succión (Mpa)	0.59 Mpa		
Min. Presión de succión (Mpa)	-0.073 Mpa		
Máx. Presión de descarga (Mpa)	1.96 Mpa		
Máximo diferencial de presión Alta presión/ baja presión (Mpa)	1.47 Mpa		
Máxima temperatura de descarga del gas (°C)	120°C (Freón), 140°C (NH ₃)		
Transmisión	Acoplamiento por bandas- V		
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	218	326	435
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	393	589	785
Control de capacidad	%	100/66/33	100/75/50/25



Modelo	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
4L	590	875	900	875
6L	785	1100	1010	905
8L	905	1060	1070	955

Compresor diseñado exclusivamente para amoníaco, se adapta a amplios rangos de operación.

SERIE K



Compresores compactos con opción multi-refrigerante para diferentes necesidades.

- Alto rendimiento
- Compatible con refrigerantes naturales (amoníaco / propano) y fluorocarbonos
- Velocidades operativas de 800 a 1800 rpm
- Fácil mantenimiento
- Adecuado para aplicaciones industriales y comerciales
- Asegura bajos costos de mantenimiento y operación
- Ahorra espacio por su diseño compacto y ligero

➤ Aplicaciones

Sistemas frigoríficos industriales: Adecuado para utilizarse en unidades de condensación enfriadas por aire para refrigerantes de fluorocarbono, a su vez puede emplearse para refrigeración y congelación de salas de pequeña a mediana escala.

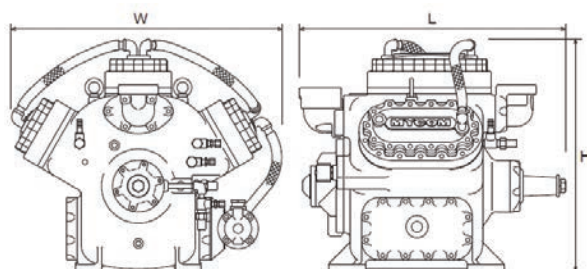
➤ Beneficios

Los compresores de la Serie K cuentan con entrada de aceite para lubricación y mecanismo descargador dentro del cárter. Las tuberías externas se han eliminado ofreciendo un diseño elegante y de fácil mantenimiento.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

Serie K

Modelo	2K	4K	6K	8K	62K
Etapa	Simple	Simple	Simple	Simple	Compound
Refrigerante	Amoníaco, hidrofloreocarbonos, propano				
Tipo	Abierto				
Cilindros	2	4	6	8	6 etapa baja 2 etapa alta
Ø del cilindro (mm)	85 mm				
Carrera (mm)	65 mm				
Velocidad mínima (RPM)	900 RPM				
Velocidad máxima (RPM)	1800 RPM				
Máx. Presión de succión (Mpa)	0.69 Mpa				
Min. Presión de succión (Mpa)	0 Mpa				
Máx. Presión de descarga (Mpa)	2.65 Mpa (NH ₃), 2.35 Mpa (Flurocarbono, propano)				
Máximo diferencial de presión Alta presión/ baja presión (Mpa)	2.0 Mpa				
Máxima temperatura de descarga del gas (°C)	140°C (NH ₃), 120°C (Flurocarbono, propano)				
Transmisión	Acoplamiento por bandas- V. Modelos K- HM Acoplamiento directo				
Desplazamiento de gas mínimo (m3/hr) ^{900 RPM}	40	80	120	159	120 etapa baja 40 etapa alta
Desplazamiento de gas mínimo (m3/hr) ^{900 RPM}	80	159	239	319	239 etapa baja 80 etapa alta
Control de capacidad	%	100/50	100/50	100/66/33	100/75/50/25 100/66/33/0



Modelo	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
2K	195	670	460	650
4K	225	713	650	588
6K	295	723	740	625
8K	380	763	770	666
62K	456	830	880	730

SERIE HK



- Compresores de alta presión (50bar/725PSI).
- Compatible con sistemas bomba de calor de amoníaco.
- Trabaja con refrigerantes naturales (amoníaco/propano) y fluorocarbonos.
- Velocidades operativas de 800 a 1800 rpm.

➤ Aplicaciones

- La Serie HK es empleada para el manejo de gases a alta presión, como los sistemas de refrigeración con CO₂. Ideal para la industria petroquímica.
- Es perfecto para sistemas de escape y calor residual.
- Adaptable para unidades de trasiego de gas.

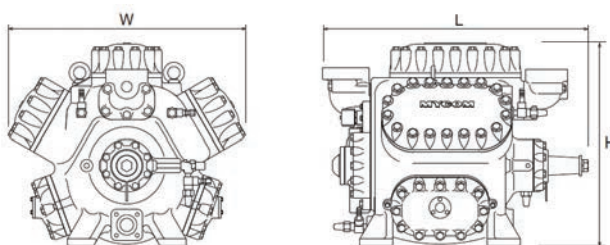
➤ Beneficios

- Alcanza temperaturas de condensación de 80°C para funcionar con sistemas de bomba de calor de amoníaco.
- Diseño de alta presión (50 bar)
- Diseñados para intervenir en amplios rangos de temperatura

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

Serie HK

Modelo	4HK	6HK
Etapa	Simple	Simple
Refrigerante	Amoníaco, CO ₂	
Tipo	Abierto	
Cilindros	4	6
Ø del cilindro (mm)	85 mm	
Carrera (mm)	65 mm	
Velocidad mínima (RPM)	900 RPM	
Velocidad máxima (RPM)	1800 RPM (CO ₂), 1600 RPM (NH ₃)	
Máx. Presión de succión (Mpa)	2 Mpa	
Min. Presión de succión (Mpa)	NH ₃ 0.35 Mpa, CO ₂ 0.43 Mpa	
Máx. Presión de descarga (Mpa)	5 Mpa	
Máximo diferencial de presión Alta presión/ baja presión (Mpa)	3.5 Mpa	
Máxima temperatura de descarga del gas (°C)	140°C	
Transmisión	Acoplamiento directo	
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	79.7	119.5
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	159.3	239
Control de capacidad	%	100/66/33



Modelo	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
HK	414	640	750	710

Modelo estándar de una serie de compresores de alta presión (50bar / 725PSI) compatible con refrigerantes naturales

SERIE WA



Cuenta con un sistema de doble etapa lo que se traduce en alto rendimiento. Adecuado para aplicaciones de mediana escala.

- Diseño de alta presión empleado en unidades condensadoras refrigerantes de fluorocarbonos.
- Compatible con refrigerantes naturales (amoníaco/propano) y fluorocarbonos.
- Permite fluctuaciones de carga.

➤ Aplicaciones

Se utiliza en unidades de condensación enfriadas por aire para refrigerantes de fluorocarbonos.

Refrigeración y congelación: Cuartos de conservación, procesos de hielo en barra, cilindro, bancos de hielo e industria de bebidas.

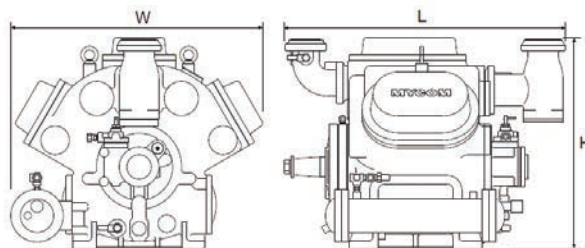
➤ Beneficios

- Silencioso.
- Adaptable al refrigerante sustituyendo algunas piezas.
- Amplia gama de modelos: de cuatro hasta ocho pistones; una etapa o equipos compound.
- Control de capacidad automático: un mecanismo de descarga que interviene según las variaciones de presión en aspiración.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

Serie WA

Modelo	4WA	6WA	8WA	42WA	62WA
Etapa	Simple	Simple	Simple	Compound	Compound
Refrigerante	Amoníaco, Hidrofluorocarbono, Propano				
Tipo	Abierto				
Cilindros	4	6	8	4 etapa baja 2 etapa alta	6 etapa baja 2 etapa alta
Ø del cilindro (mm)	95 mm				
Carrera (mm)	76 mm				
Velocidad mínima (RPM)	800 RPM				
Velocidad máxima (RPM)	1450 RPM				
Máx. Presión de succión (Mpa)	0.35 Mpa				
Min. Presión de succión (Mpa)	-0.073 Mpa				
Máx. Presión de descarga (Mpa)	1.96 Mpa				
Máximo diferencial de presión presión/ baja presión (Mpa)	Alta	1.47 Mpa			
Máxima temperatura de descarga del gas (°C)	120°C (Freón, propano), 140°C (NH ₃)				
Transmisión	Acoplamiento por bandas-V Acoplamiento directo				
Desplazamiento de gas mínimo (m3/hr) ^{*900 RPM}	103	155	207	103 etapa baja 52 etapa alta	155 etapa baja 52 etapa alta
Desplazamiento de gas mínimo (m3/hr) ^{*900 RPM}	188	281	375	188 etapa baja 94 etapa alta	281 etapa baja 94 etapa alta
Control de capacidad	%	100/50	100/66/33	100/75/50/25	100/50



Modelo	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
4WA	570	860	900	965
6WA	690	1080	1000	1025
8WA	805	1100	1050	1100
42WA	700	1010	1000	1010
62WA	810	1070	1050	1080

SERIE WBHE



Nuestra serie numero uno para el uso de etapa simple o doble. Su rendimiento es respaldado por más de 15,000 unidades operando alrededor del mundo.

- Se adapta a unidades condensadoras con refrigerantes de fluorocarbonos y para aplicaciones de congelación.
- Compatible con refrigerantes naturales (amoníaco/propano) y fluorocarbonos.
- Soporta fluctuaciones de carga.

► Aplicaciones

Nuestra Serie WBHE tiene alta demanda en la industria de los alimentos: congeladoras de pescados, mariscos, bodegas de conservación de manzanas, papa, entre otros vegetales.

Se adapta a las condiciones de operación de acuerdo a su sector. Las fábricas de hielo es otro mercado importante para Mayekawa, prefieren emplear Compresores Serie WBHE por su resistencia al trabajo pesado característico en ese sector.

Fabricas de hielo: los compresores compound permiten trabajar a baja presión, empleados en cuartos de congelación de un solo compresor y en máquinas de hielo en escama.

► Beneficios

Mejor rendimiento: El nuevo diseño de la Serie WBHE permitió cambios estructurales: cierre mecánico, cojinete de empuje coaxial y cojinetes de apoyo.

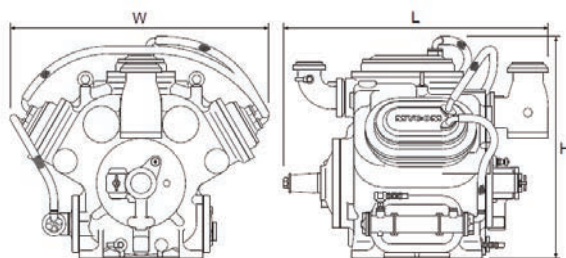
Los modelos 6WBHE y 8WBHE permiten tener control de cada cabeza.

Los equipos compound tienen una ventaja competitiva: se puede operar en dos etapas instalando un interenfriador, dando mejores resultados.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

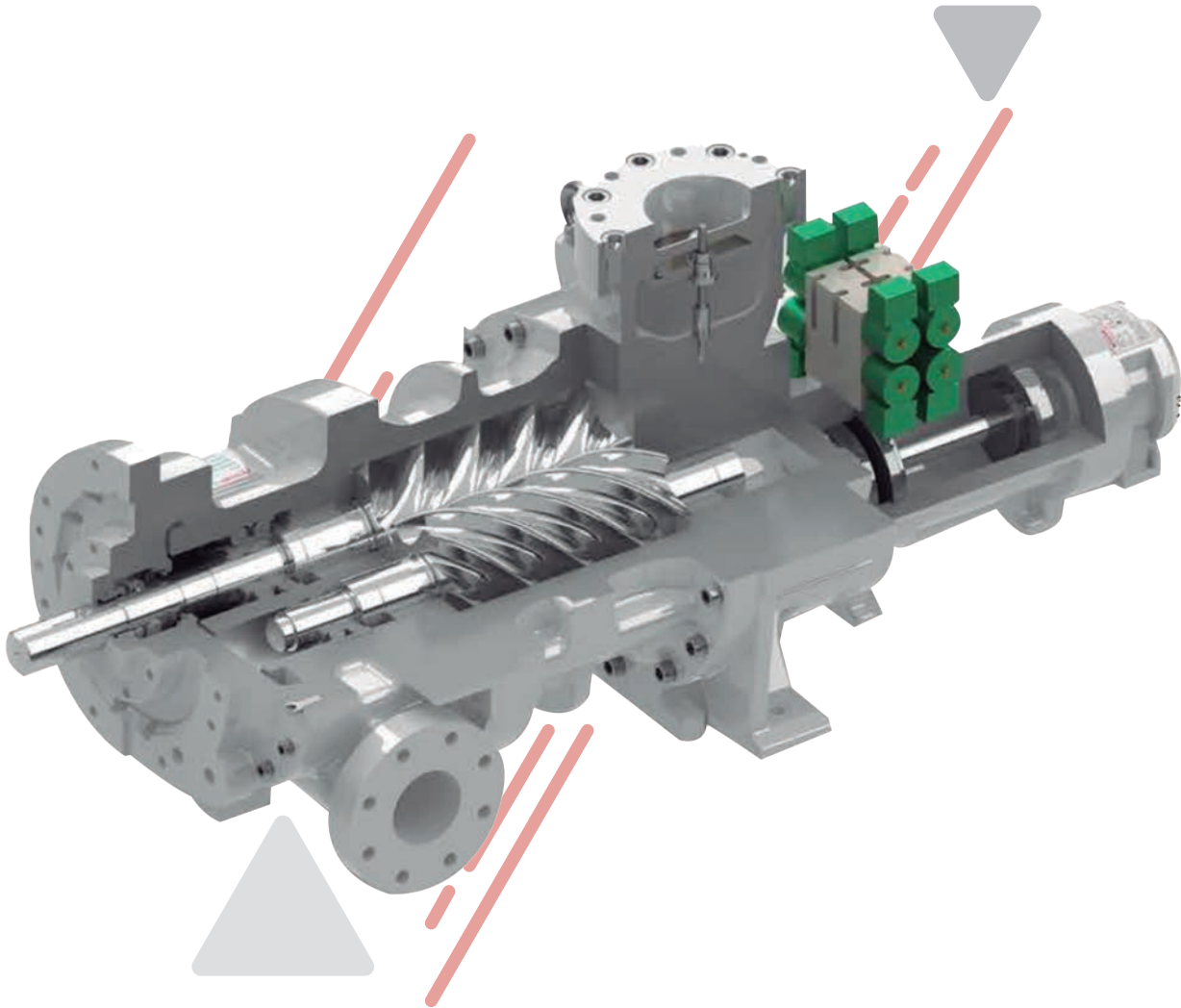
Serie WBHE

Modelo	4WBHE	6WBHE	8WBHE	42WBHE	62WBHE
Etapa	Simple	Simple	Simple	Compound	Compound
Refrigerante	Amoniaco, Hidrofluorocarbono, Propano				
Tipo	Abierto				
Cilindros	4	6	8	4 etapa baja 2 etapa alta	6 etapa baja 2 etapa alta
Ø del cilindro (mm)	130 mm				
Carrera (mm)	100 mm				
Velocidad mínima (RPM)	800 RPM				
Velocidad máxima (RPM)	1200 RPM				
Máx. Presión de succión (Mpa)	0.35 Mpa				
Min. Presión de succión (Mpa)	-0.073 Mpa				
Máx. Presión de descarga (Mpa)	2.36 Mpa				
Máximo diferencial de presión Alta presión/ baja presión (Mpa)	Simple etapa 2.0 Mpa, Doble etapa 1.52 Mpa				
Máxima temperatura de descarga del gas (°C)	120°C (Freón, propano), 140°C (NH ₃)				
Transmisión	Acoplamiento por bandas-V, Acoplamiento directo				
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	255	382	510	255 etapa baja 127 etapa alta	382 etapa baja 128 etapa alta
Desplazamiento de gas mínimo (m ³ /hr) ^{*900 RPM}	382	573	765	382 etapa baja 191 etapa alta	573 etapa baja 191 etapa alta
Control de capacidad	%	100/50	100/66/33	100/75/50/25	100/50
					100/66/33



Modelo	Peso (kg)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)
4WBHE	1050	1100	1050	1180
6WBHE	1360	1340	1250	1314
8WBHE	1520	1390	1300	1334
42WBHE	1420	1320	1150	1155
62WBHE	1580	1340	1220	1300

COMPRESORES TORNILLO



Serie J
Serie V
Serie I
Serie UD
Serie C
Serie MHS

Los compresores tipo tornillo MYCOM se clasifican como tipo rotativos. Comprimen el gas refrigerante cambiando el volumen entre los ejes giratorios.

El gas refrigerante se succiona hacia el espacio entre ambos rotores, aumentando la presión y disminuyendo el volumen.

El refrigerante se descarga como gas a alta presión.

Estos compresores está diseñado para operar con gases refrigerantes como Amoniac (NH₃), Hidrofluorocarbono (HFC) y otros.

Grupo Mayekawa inició la fabricación de compresores tipo tornillo en 1964. Desde entonces la marca MYCOM se ha destacado por su alto rendimiento y eficiencia mediante el desarrollo de sus propias habilidades de fabricación, investigación, desarrollo y diseños de lóbulos de rotor.

Son fabricados para ofrecer durabilidad, bajo nivel de ruido y vibración.

Aplicaciones

- ▷ Refrigeración
- ▷ Alimentos
- ▷ Bebidas no alcohólicas
- ▷ Cervezas
- ▷ Centro de distribución
- ▷ Frigoríficos
- ▷ Lácteos
- ▷ Procesamiento de Alimentos
- ▷ Compresión de gases
- ▷ Plantas Químicas
- ▷ Plantas Petroquímicas
- ▷ Compresión de gases
- ▷ Combustibles
- ▷ Compresión de GLP
- ▷ Plantas de CO₂
- ▷ Unidades Recuperadoras de Vapor (URV)

Serie J



Compresor de nueva generación, ideal para aplicaciones industriales. Nuevo diseño y alto rendimiento.

- Nueva serie con nueve modelos, nuevo diseño y mejor COP.
- Rendimiento mejorado por la forma del rotor.
- Compatible con refrigerantes naturales (amoníaco, CO₂, propano) y fluorocarbonos.
- Bajos niveles de ruido y vibraciones.
- Control de capacidad continuo del rango 100% al 25%.
- Mecanismo Vi variable automático (2.5 a 5.0), cubriendo amplios rangos de temperatura.
- El montaje del motor con el compresor es mediante brida, facilita el ensamble del conjunto motor - compresor para la serie 170 y 220 J

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

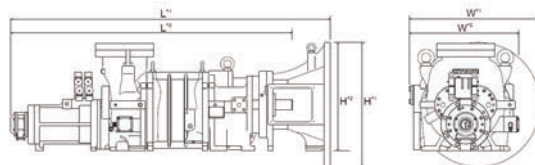
Especificaciones

Modelo			170J			220J			280J		
			S-V	M-V	L-V	S-V	M-V	L-V	S-V	M-V	L-V
Especificación											
Refrigerant			Amoníaco / CO ₂ / Propano, Propileno/ HFCs								
Flujo volumétrico	2950rpm	CFM	230	298	388	504	656	852	1110	1443	1878
	3550rpm	CFM	276	359	467	606	789	1025	1335	1736	2260
Flujo volumétrico	2950rpm	m ³ /h	390	507	659	856	1114	1447	1886	2451	3190
	3550rpm	m ³ /h	469	610	793	1030	1340	1741	2269	2949	3839
Velocidad de rotación mín.	rpm	1450 ^{*2}									
Velocidad de rotación máx.	rpm	4500 ^{*2}									
Dirección de rotación			CCW								
Control de capacidad	%	25-100						30-100			
Puerto de entrada de gas			ANSI #300 5"			ANSI #300 8"			ANSI #300 12"		
Puerto de salida de gas			ANSI #300 3"			ANSI #300 5"			ANSI #300 8"		
Espaciador de motor	NEMA	44*D / 50*D			44*D / 50*D			No compatible			
	IEC	FF500 / 600			FF500 / 600						

Rendimiento

Refrigerante		Amoníaco				CO ₂		Propano		R404A				R134a	
Condición de temperatura	Modelo	-40/+35°C • -40/+95°F		-10/+35°C • +14/+95°F		-50/+10°C • -58/+14°F		-10/+35°C • +14/+95°F		-40/+35°C • -40/+95°F		0/+40°C • +32/+104°F		+2/+42°C • +36/+108°F	
		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm Tipo economizer		Subenfriamiento líquido: 5°C/0°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 0°C/0°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 10°C/18°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm Tipo economizer		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm	
170JS-V	Capacidad de enfriamiento	21.2RT	74.5kW	73.5RT	258.7kW	118.5RT	416.7kW	58.6RT	206.2kW	24.6RT	86.7kW	85.5RT	300.9kW	58.5RT	206.7kW
	Potencia del motor	67.5HP	50.3kW	88.1HP	65.7kW	187.2HP	139.6kW	78.4HP	58.5kW	86.4HP	64.4kW	119.1HP	88.8kW	66.2HP	49.4kW
170JM-V	Capacidad de enfriamiento	27.4RT	96.4kW	95.5RT	335.8kW	153.7RT	540.7kW	76.1RT	267.6kW	31.1RT	109.3kW	111.0RT	390.5kW	76.2RT	268.2kW
	Potencia del motor	85.0HP	63.4kW	113.9HP	84.9kW	245.3HP	182.9kW	101.5HP	75.7kW	107.7HP	80.3kW	152.1HP	113.4kW	84.5HP	63.0kW
170JL-V	Capacidad de enfriamiento	35.8RT	125.9kW	124.4RT	437.5kW	200.2RT	704.3kW	99.1RT	348.5kW	39.3RT	138.1kW	144.6RT	508.7kW	99.3RT	349.4kW
	Potencia del motor	108.8HP	81.1kW	146.3HP	109.1kW	317.4HP	236.7kW	130.6HP	97.4kW	135.3HP	100.9kW	195.5HP	145.8kW	108.4HP	80.8kW
220JS-V	Capacidad de enfriamiento	50.4RT	177.3kW	169.2RT	595.3kW	280.8RT	987.7kW	137.2RT	482.7kW	55.8RT	196.4kW	186.7RT	656.7kW	128.6RT	452.5kW
	Potencia del motor	156.0HP	116.3kW	204.0HP	152.1kW	447.4HP	333.6kW	180.2HP	134.4kW	207.7HP	154.9kW	285.5HP	212.9kW	155.8HP	116.2kW
220JM-V	Capacidad de enfriamiento	65.5RT	230.3kW	219.6RT	772.3kW	364.1RT	1280.8kW	177.9RT	625.9kW	72.6RT	255.2kW	242.2RT	851.8kW	166.8RT	586.8kW
	Potencia del motor	197.4HP	147.2kW	258.3HP	192.6kW	569.8HP	424.9kW	227.8HP	169.9kW	266.3HP	198.6kW	367.4HP	274.0kW	199.3HP	148.6kW
220JL-V	Capacidad de enfriamiento	85.7RTv	301.4kW	286.9RT	1009.3kW	475.7RT	1673.1kW	232.4RT	817.6kW	95.0RT	334.2kW	316.5RT	1113.2kW	218.0RT	766.7kW
	Potencia del motor	254.1HP	189.5kW	330.6HP	246.5kW	729.9HP	544.3kW	290.2HP	216.4kW	349.9HP	260.9kW	483.4HP	360.5kW	258.9HP	193.1kW
280JS-V	Capacidad de enfriamiento	119.3RT	419.5kW	386.4RT	1359.0kW	636.1RT	2237.4kW	303.0RT	1065.7kW	132.1RT	464.8kW	431.4RT	1517.3kW	290.0RT	1020.0kW
	Potencia del motor	340.9HP	254.2kW	442.7HP	330.1kW	972.8HP	725.4kW	392.5HP	292.7kW	457.5HP	341.2kW	625.3HP	466.3kW	343.2HP	255.9kW
280JM-V	Capacidad de enfriamiento	154.7RT	544.1kW	500.8RT	1761.6kW	824.6RT	2900.3kW	392.8RT	1381.5kW	171.4RT	602.9kW	559.2RT	1967.0kW	376.0RT	1322.4kW
	Potencia del motor	425.2HP	317.1kW	554.6HP	413.6kW	1232.0HP	918.7kW	493.6HP	368.1kW	576.4HP	429.8kW	792.1HP	590.7kW	435.3HP	324.6kW
280JL-V	Capacidad de enfriamiento	201.6RT	709.0kW	652.1RT	2293.7kW	1073.6RT	3776.2kW	511.4RT	1798.7kW	223.3RT	785.4kW	728.2RT	2561.3kW	489.5RT	1721.8kW
	Potencia del motor	532.8HP	397.3kW	696.5HP	519.4kW	1559.4HP	1162.9kW	622.1HP	463.9kW	732.9HP	546.5kW	1011.8HP	754.5kW	556.8HP	415.2kW

Dimensiones



Modelo	Peso	Ancho	Largo	Alto
170JS-V*1	1929lb/875kg	26"/669mm	63"/1599mm	26"/660mm
170JM-V*1	1995lb/905kg	26"/669mm	65"/1654mm	26"/660mm
170JL-V*1	2094lb/950kg	26"/669mm	68"/1726mm	26"/660mm
220JS-V*1	3307lb/1500kg	34"/859mm	76"/1935mm	32"/810mm
220JM-V*1	3439lb/1560kg	34"/859mm	79"/2007mm	32"/810mm
220JL-V*1	3594lb/1630kg	34"/859mm	83"/2100mm	32"/810mm
280JS-V*2	5071lb/2300kg	35"/896mm	83"/2112mm	32"/812mm
280JM-V*2	5401lb/2450kg	35"/896mm	87"/2205mm	32"/812mm
280JL-V*2	5732lb/2600kg	35"/896mm	92"/2328mm	32"/812mm

Serie V



- Mecanismo Vi variable (2.63 a 5.80), cubre eficientemente un extenso rango de temperaturas de evaporación.
- Disponible en 13 modelos.
- Rango de desplazamiento: 244 CFM a 270 CFM (415 m³/h a 4740 m³/h).
- Aplicaciones: refrigeración industrial, congelación, aire acondicionado, entre otras.
- Rendimiento óptimo con una configuración 4:6, se puede utilizar como compresor de refuerzo.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

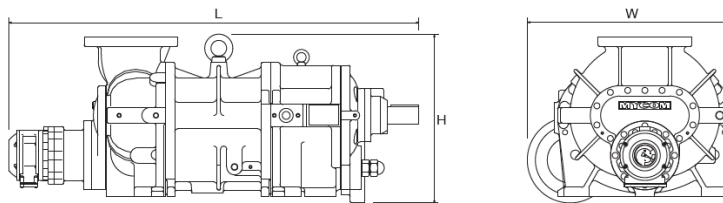
Especificaciones

Especificación		Modelo		160V			200V			250V				320V		
		SD	MD	LD	SD	MD	LD	SD	MD	LD	LLD	SD	MD	LD		
Refrigerante		Amoniaco / Propano, Propileno / HFCs														
Flujo volumétrico	2950rpm	CFM	244	305	366	477	600	712	930	1165	1389	1648	1866	2331	2790	
	3550rpm	CFM	294	367	441	574	718	859	1118	1401	1672	1984	2248	2802	3355	
Flujo volumétrico	2950rpm	m ³ /h	415	519	622	810	1020	1210	1580	1980	2360	2800	3170	3960	4740	
	3550rpm	m ³ /h	499	624	749	975	1220	1460	1900	2380	2840	3370	3820	4760	5700	
Velocidad de rotación mín.	rpm	1450														
Velocidad de rotación máx.	rpm	4500														
Dirección de rotación		CCW														
Control de capacidad	%	30-100														
Puerto de entrada de gas		MYCOM 125A ^{*4}			MYCOM 150A ^{*4}			MYCOM 250A ^{*4}				MYCOM 350A ^{*4}				
Puerto de salida de gas		MYCOM 100CD ^{*4}			MYCOM 125CD ^{*4}			MYCOM 150CD ^{*4}				MYCOM 200CD ^{*4}				

Rendimiento

Refrigerante		Amoníaco		R404A	
Modelo		-40/+35°C • -40/+95°F		-40/+35°C • -40/+95°F	
		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm	
1610SLC-52	Capacidad de enfriamiento	18.5 RT	65.2 kW	22.3 RT	78.5 kW
	Potencia de motor	57.4 HP	42.8 kW	78.9 HP	58.8 kW
1612LSC	Capacidad de enfriamiento	32.4 RT	114.1 kW	38.6 RT	135.7 kW
	Potencia de motor	90.5 HP	67.5 kW	127.3 HP	94.9 kW
2016LSC	Capacidad de enfriamiento	66.6 RT	234.4 kW	80.0 RT	281.4 kW
	Potencia de motor	181.0 HP	135.0 kW	253.2 HP	188.8 kW
2520LSC	Capacidad de enfriamiento	131.6 RT	462.8 kW	157.8 RT	555.2 kW
	Potencia de motor	351.2 HP	261.9 kW	490.9 HP	366.1 kW
3225LSC	Capacidad de enfriamiento	258.7 RT	909.8 kW	311.2 RT	1094.7 kW
	Potencia de motor	678.7 HP	506.1 kW	949.7 HP	708.2 kW
4032LSC	Capacidad de enfriamiento	529.2 RT	1861.4 kW	632.5 RT	2224.9 kW
	Potencia de motor	1415.8 HP	1055.8 kW	2003.9 HP	1494.3 kW

Dimensiones



Modelo	Peso	Ancho	Largo	Alto
1610SLC-52	1345lb/610kg	25"/629mm	55"/1400mm	20"/511mm
1612LSC	1102lb/500kg	20"/511mm	52"/1321mm	19"/493mm
2016LSC	2425lb/1100kg	26"/657mm	67"/1691mm	20"/513mm
162520LSC	4519lb/2050kg	31"/785mm	98"/2487mm	25"/640mm
3225LSC	7297lb/3310kg	37"/945mm	107"/2715mm	33"/832mm
4032LSC	20613lb/9350kg	46"/1181mm	107"/2730mm	51"/1305mm

Serie I



El compresor tornillo Serie I cuenta con un filtro de succión y válvula de retención incorporadas, compatible con motores de brida. Facilita el diseño de sistemas empaquetados.

- Compresor pequeño de alta fiabilidad.
- La lubricación es por diferencial de presión, no requiriéndose bomba de aceite.
- Diseñado para facilitar el reemplazo de piezas de desgaste.
- Ahorro de espacio.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

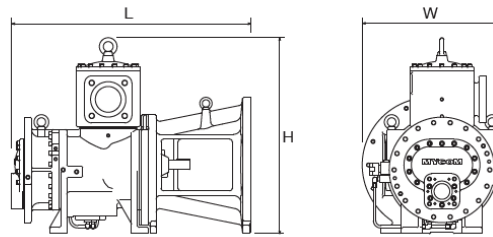
Especificaciones

Especificación		Modelo		i125		i160			
		S	L	S	M	L			
Refrigerante		Amoníaco / HFC							
Flujo volumétrico	2950rpm	CFM	116	174	244	305	366		
	3550rpm	CFM	139	210	294	367	441		
Flujo volumétrico	2950rpm	m ³ /h	197	296	415	519	622		
	3550rpm	m ³ /h	237	356	499	624	749		
Velocidad de rotación mín.	rpm	1450							
Velocidad de rotación máx.	rpm	4500	3550	4500	3550	3550			
Dirección de rotación		CW							
Control de capacidad	%	50/75/ 100							
Puerto de entrada de gas		MYCOM 100A			ANSI#300 5"				
Puerto de salida de gas		MYCOM 65CD			ANSI#300 3"				
Brida de conexión del motor	NEMA	3**C/40*C			3**D/4**D				
	IEC	FF400	FF500	FF500/FF600					

Rendimiento

Refrigerante		Amoníaco				R404A				R134a	
Condición de temperatura		-40/+35°C • -40/+95°F		-10/+35°C • +14/+95°F		-40/+35°C • -40/+95°F		0/+40°C • +32/+104°F		+2/+42°C • +36/+108°F	
Modelo		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm Tipo Economizer		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm Tipo Economizer		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/45°F Velocidad de rotación: 2950rpm	
i125S	Capacidad de enfriamiento	9.6RT	33.9kW	35.8RT	125.9kW	11.5RT	40.6kW	43.9RT	154.5kW	28.7RT	100.9kW
	Potencia de motor	35.0HP	26.1kW	47.3HP	35.3kW	46.1HP	34.4kW	63.0HP	47.0kW	35.7HP	26.6kW
i125L	Capacidad de enfriamiento	14.5RT	51.0kW	53.5RT	188.1kW	17.0RT	59.9kW	65.5RT	230.4kW	43.6RT	153.3kW
	Potencia de motor	51.1HP	38.1kW	69.1HP	51.5kW	66.9HP	49.9kW	91.9HP	68.5kW	53.5HP	39.9kW
i160S	Capacidad de enfriamiento	21.4RT	75.2kW	77.6RT	272.9kW	25.3RT	89.0kW	94.9RT	333.9kW	62.1RT	218.6kW
	Potencia de motor	73.9HP	55.1kW	99.6HP	74.3kW	97.2HP	72.5kW	132.5HP	98.8kW	75.0HP	55.9kW
i160M	Capacidad de enfriamiento	26.7RT	94.0kW	97.1RT	341.6kW	31.5RT	110.9kW	119.0RT	418.5kW	78.4RT	275.6kW
	Potencia de motor	89.2HP	66.5kW	120.0HP	89.5kW	117.1HP	87.3kW	159.6HP	119.0kW	92.0HP	68.6kW
i160L	Capacidad de enfriamiento	32.0RT	112.6kW	116.4RT	409.4kW	37.9RT	133.5kW	142.8RT	502.4kW	94.6RT	332.8kW
	Potencia de motor	105.8HP	78.9kW	142.5HP	106.3kW	138.8HP	103.5kW	189.6HP	141.4kW	110.4HP	82.3kW

Dimensiones



Modelo		Peso	Ancho	Largo	Alto
i125S	Sin espaciador de motor	728lb/330kg	22"/555mm	26"/656mm	31"/799mm
	NEMA	1080lb/490kg	22"/550mm	33"/831mm	31"/799mm
	IEC FF400	970lb/440kg	22"/555mm	36"/906mm	31"/799mm
i125L	Sin espaciador de motor	772lb/350kg	21"/535mm	29"/726mm	31"/799mm
	NEMA	1124lb/510kg	21"/530mm	35"/901mm	31"/799mm
	IEC FF500	1058lb/480kg	22"/560mm	38"/976mm	31"/799mm
i160S	Sin espaciador de motor	1146lb/520kg	24"/619mm	30"/773mm	29"/745mm
	NEMA	1477lb/670kg	27"/694mm	38"/974mm	29"/745mm
	IEC FF500	1389lb/630kg	25"/629mm	40"/1023mm	29"/745mm
	FF600	1455lb/660kg	27"/682mm	40"/1023mm	29"/745mm
i160M	Sin espaciador de motor	1235lb/560kg	24"/619mm	32"/818mm	29"/745mm
	NEMA	1565lb/710kg	27"/694mm	40"/1019mm	29"/745mm
	IEC FF500	1477lb/670kg	25"/629mm	42"/1068mm	29"/745mm
	FF600	1543lb/700kg	27"/682mm	42"/1068mm	29"/745mm
i160L	Sin espaciador de motor	1323lb/600kg	24"/619mm	34"/863mm	29"/745mm
	NEMA	1653lb/750kg	27"/694mm	42"/1064mm	29"/745mm
	IEC FF500	1565lb/710kg	25"/629mm	44"/1113mm	29"/745mm
	IEC FF600	1631lb/740kg	27"/682mm	44"/1113mm	29"/745mm

Serie UD



SERIE UD

La Serie UD es una línea de compresores de alta capacidad con desplazamiento de 197 m³/hr @ 2950 RPM hasta 15600 m³/hr @ 3550 RPM

- Opera en un amplio rango de temperaturas.
- Compatible con refrigerantes naturales (amoníaco/ propano) y fluorocarbonos.
- Configuración de rotor 4:6.
- Aplicaciones industriales de refrigeración y congelación.
- Funciona como compresor de refuerzo.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

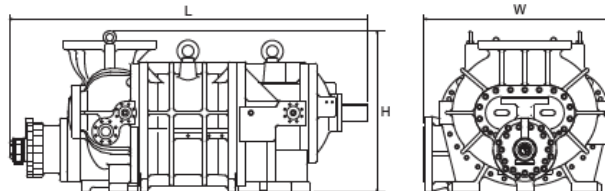
Especificaciones

Especificación		Modelo		125		400				
		SUD	LUD	SUD	MUD	LUD	LLUD	XLUD		
Refrigerante		Amoníaco / Propano, propileno / HFCs								
Flujo volumétrico	2950rpm	CFM	116	174	3814	4791	5709	6769	7593	
	3550rpm	CFM	139	210	4591	5768	6886	8122	9182	
Flujo volumétrico	2950rpm	m ³ /h	197	295	6480	8140	9700	11500	12900	
	3550rpm	m ³ /h	237	356	7800	9800	11700	13800	15600	
Velocidad de rotación mín.	rpm	1450		1450						
Velocidad de rotación máx.	rpm	4500		3600						
Dirección de rotación		CCW								
Control de capacidad	%	30-100								
Puerto de entrada de gas		MYCOM 100A			ANSI#300 16"					
Puerto de salida de gas		MYCOM 65CD			ANSI#300 12"					

Rendimiento

Refrigerante		Amoníaco						Propano		R404A				R134a	
Condición de temperatura	Modelo	-40/+35°C • -40/+95°F		-40/-10°C • -40/+14°F		-10/+35°C • +14/+95°F		-10/+35°C • +14/+95°F		-40/+35°C • -40/+95°F 400LL @ -40/+30°C 400LL @ -40/+86°F		0/+40°C • +32/+104°F 400LL @ 0/+30°C 400LL @ +32/+86°F		+2/+42°C • +36/+108°F	
		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm Tipo Economizer		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 10°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm Tipo Economizer		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 25°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm	
125SUD/G	Capacidad de enfriamiento	9.6RT	33.9kW	—	—	35.8RT	125.9kW	28.9RT	101.7kW	11.5RT	40.6kW	43.9RT	154.5kW	28.7RT	100.9kW
	Potencia de motor	33.9HP	25.3kW	—	—	47.3HP	35.3kW	43.6HP	32.5kW	46.1HP	34.4kW	63.0HP	47.0kW	35.7HP	26.6kW
125LUD/G	Capacidad de enfriamiento	14.5RT	51.0kW	—	—	53.5RT	188.1kW	43.1RT	151.7kW	17.0RT	59.9kW	65.5RT	230.4kW	43.6RT	153.3kW
	Potencia de motor	49.5HP	36.9kW	—	—	69.1HP	51.5kW	63.4HP	47.3kW	66.9HP	49.9kW	91.9HP	68.5kW	53.5HP	39.9kW
400SUD	Capacidad de enfriamiento	345.2RT	1214.2kW	391.9RT	1378.3kW	1230.9RT	4329.6kW	991.8RT	3488.5kW	396.0RT	1392.9kW	1503.3RT	5287.6kW	1010.4RT	3553.9kW
	Potencia de motor	1104.7HP	823.8kW	432.9HP	322.8kW	1541.3HP	1149.4kW	1417.4HP	1057.0kW	1481.3HP	1104.6kW	2050.4HP	1529.0kW	1205.6HP	899.0kW
400MUD	Capacidad de enfriamiento	431.4RT	1517.3kW	492.3RT	1731.5kW	1546.3RT	5438.9kW	1245.9RT	4382.3kW	490.3RT	1724.7kW	1888.4RT	6642.4kW	1269.2RT	4464.3kW
	Potencia de motor	1383.9HP	1032.0kW	543.8HP	405.5kW	1936.3HP	1443.9kW	1780.6HP	1327.8kW	1850.7HP	1380.1kW	2575.7HP	1920.7kW	1514.4HP	1129.3kW
400LUD	Capacidad de enfriamiento	512.6RT	1803.0kW	586.6RT	2063.2kW	1842.5RT	6480.9kW	1484.6RT	5222.0kW	580.2RT	2040.7kW	2250.2RT	7915.0kW	1512.4RT	5319.9kW
	Potencia de motor	1646.6HP	1227.9kW	648.0HP	483.2kW	2307.2HP	1720.5kW	2121.7HP	1582.2kW	2199.6HP	1640.3kW	3069.1HP	2288.7kW	1804.6HP	1345.7kW
400LLUD	Capacidad de enfriamiento	601.1RT	2114.3kW	693.7RT	2439.9kW	2178.9RT	7664.2kW	1755.7RT	6175.4kW	716.3RT	2519.6kW	3088.6RT	10864.0kW	1793.1RT	6307.1kW
	Potencia de motor	1939.2HP	1446.1kW	766.2HP	571.4kW	2728.4HP	2034.6kW	2509.1HP	1871.1kW	2385.8HP	1779.1kW	2958.2HP	2206.0kW	2134.1HP	1591.4kW
400XLUD	Capacidad de enfriamiento	—	—	778.8RT	2739.5kW	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Potencia de motor	—	—	860.4HP	641.6kW	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

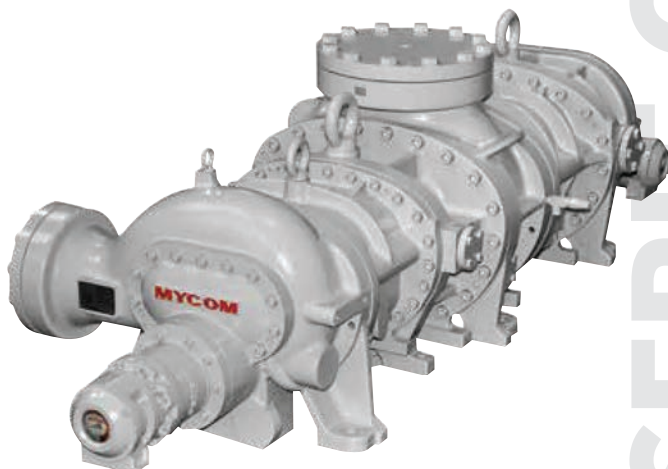
Dimensiones



Modelo	Peso	Ancho	Largo	Alto
125SUD	441lb/200kg	16"/404mm	33"/846mm	15"/386mm
125LUD	485lb/220kg	16"/404mm	36"/916mm	15"/386mm
400SUD	11707lb/5310kg	51"/1290mm	83"/2109mm	44"/1120mm
400MUD	13580lb/6160kg	51"/1290mm	90"/2275mm	44"/1120mm
400LUD	15454lb/7010kg	51"/1290mm	98"/2491mm	44"/1120mm
400LLUD	17218lb/7810kg	51"/1290mm	103"/2613mm	44"/1120mm
400XLUD	19577lb/8880kg	51"/1290mm	107"/2716mm	44"/1120mm

Compound - Dos etapas

Serie C



Compresor compound de alta eficiencia.

Es el #1 en aplicaciones de baja temperatura.

- Cubre un amplio rango de desplazamiento: 415 a 9,700m³/h (294 a 5709CFM*2) *1A 2950rpm, *2A 3550rpm.
- Operación con motor y separador de aceite basado en diseños originales MYCOM.
- Configuración de rotor 4:6.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

Especificaciones

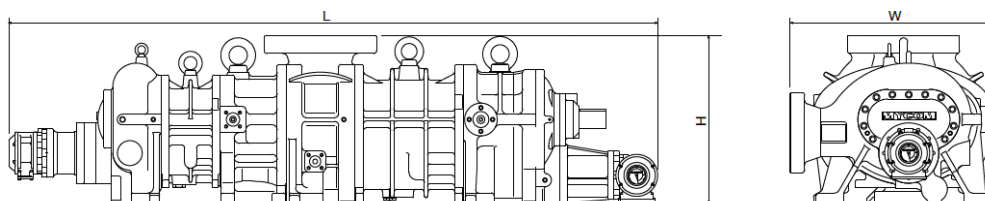
Especificación		Modelo		1610SLC-52*2		1612LSC		2016LSC		2520LSC		3225LSC		4032LSC	
		Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta
Refrigerante		Amoníaco / HFC													
Flujo volumétrico	2950rpm	CFM	216	79	366	116	712	305	1389	477	2790	930	5709	1866	
	3550rpm	CFM	216	79	441	139	859	294	1672	574	3355	1118	6886	2248	
Flujo volumétrico	2950rpm	m ³ /h	367*3	135*3	622	197	1210	519	2360	810	4740	1580	9700	3170	
	3550rpm	m ³ /h	367*4	135*4	749	237	1460	499	2840	975	5700	1900	11700	3820	
Velocidad de rotación mín.	rpm	1450													
Velocidad de rotación máx.	rpm	1450		4500				3600							
Dirección de rotación		CW como se ve en el motor				CCW como se ve en el motor									
Capacidad de control	%	30 - 100													
Puerto de entrada de gas		MYCOM 125A*5		MYCOM 125A*5		JIS20K 150A		JIS20K 250A		JIS20K 350A		ANSI#300 16"			
Puerto de salida de gas		JIS20K 50A		MYCOM 65A*5		JIS20K 80A		JIS20K 100A		JIS20K 150A		ANSI#300 8"			

*1. Especifique el refrigerante añadiendo un prefijo al código del modelo (N = amoníaco / F = fluorocarbonos). *2. El modelo 1610SLC-52 incluye un engranaje reductor interno. *3. Valor a 1450 rpm. *4. Valor a 1750 rpm del modelo 1610SLC-62. *5. Las bridas con una designación que comienza con MYCOM son productos internos de MYCOM. * El rango de velocidad de rotación varía según las condiciones de funcionamiento. Consulte los rangos de uso indicados en las instrucciones de funcionamiento.

Rendimiento

Refrigerante		Amoniaco		R404A	
Condición de temperatura		-40/+35°C • -40/+95°F		-40/+35°C • -40/+95°F	
Modelo		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 0°C/0°F Velocidad de rotación: 2950rpm		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 20°C/36°F Velocidad de rotación: 2950rpm	
1610SLC-52 ¹	Capacidad de enfriamiento	18.5RTv	65.2kW	22.3RT	78.5kW
	Potencia de motor	57.4HP	42.8kW	78.9HP	58.8kW
1612LSC	Capacidad de enfriamiento	32.4RT	114.1kW	38.6RT	135.7kW
	Potencia de motor	90.5HP	67.5kW	127.3HP	94.9kW
2016LSC	Capacidad de enfriamiento	66.6RT	234.4kW	80.0RT	281.4kW
	Potencia de motor	181.0HP	135.0kW	253.2HP	188.8kW
2520LSC	Capacidad de enfriamiento	131.6RT	462.8kW	157.8RT	555.2kW
	Potencia de motor	351.2HP	261.9kW	490.9HP	366.1kW
3225LSC	Capacidad de enfriamiento	258.7RT	909.8kW	311.2RT	1094.7kW
	Potencia de motor	678.7HP	506.1kW	949.7HP	708.2kW
4032LSC	Capacidad de enfriamiento	529.2RT	1861.4kW	632.5RT	2224.9kW
	Potencia de motor	1415.8HP	1055.8kW	2003.9HP	1494.3kW

Dimensiones



Modelo	Peso	Ancho	Largo	Alto
1610SLC-52 ¹	1345lb/610kg	25"/629mm	55"/1400mm	20"/511mm
1612LSC	1102lb/500kg	20"/511mm	52"/1321mm	19"/493mm
2016LSC	2425lb/1100kg	26"/657mm	67"/1691mm	20"/513mm
2520LSC	4519lb/2050kg	31"/785mm	98"/2487mm	25"/640mm
3225LSC	7297lb/3310kg	37"/945mm	107"/2715mm	33"/832mm
4032LSC	20613lb/9350kg	46"/1181mm	107"/2730mm	51"/1305mm

*1. Las dimensiones del modelo 1610SLC-52 incluyen un engranaje interior.

* Los planos de cota exterior ilustran el modelo 2520LSC.* Por favor, consúltenos para más detalles.

Serie MHS



SERIE MHS

Compresor compound compacto, ideal para aplicaciones en bajas temperaturas.

- Motor semihermético, refrigerado por agua.
- El rotor MYCOM está diseñado para garantizar alta eficiencia.
- Paquete simple y compacto con un separador de aceite.
- Bajo nivel de ruido y vibración.

La capacidad de enfriamiento dependerá de las condiciones requeridas por el cliente

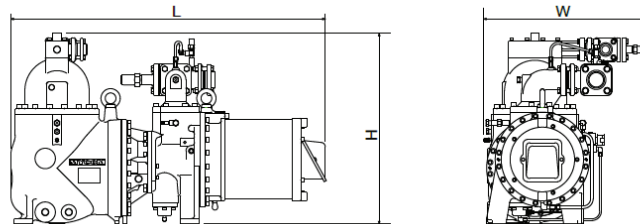
Especificaciones

Especificación			Modelo		22H1290SSC		27H1290SSC		37H140SSC	
			Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta	Etapa Baja	Etapa Alta		
Refrigerante			R404A/R507A							
Desplazamiento teórico	2950rpm	CFM	85	32	85	32	131	49		
	3550rpm	CFM	103	39	103	39	158	59		
Desplazamiento teórico	2950rpm	m ³ /h	145	54.4	145	54.4	222	83.9		
	3550rpm	m ³ /h	175	65.6	175	65.6	268	101		
Velocidad de rotación mín.	rpm	1500								
Velocidad de rotación máx.	rpm	4200								
Capacidad de control	%	50/100								
Puerto de entrada de gas			50A				65A			
Puerto de salida de gas			25A				32A			
Semi-hermetic moto	kW	22			27			37		

Rendimiento

Refrigerante		R404A	
Condición de temperatura		-40/+35°C • -40/+95°F	
Modelo		Subenfriamiento líquido: 5°C/9°F Sobrecalentamiento de succión: 20°C/36°F Velocidad de rotación: 2950rpm	
22H1290SSC 27H1290SSC	Capacidad de enfriamiento	9.3RT	32.6kW
	Potencia de motor	30.8HP	23.0kW
37H1410SSC	Capacidad de enfriamiento	15.2RT	53.5kW
	Potencia de motor	47.5HP	35.4kW

Dimensiones



Modelo	Peso	Ancho	Largo	Altura
22H1290SSC	1146lb/520kg	27"/693mm	52"/1312mm	31"/797mm
27H1290SSC	1235lb/560kg	27"/693mm	53"/1352mm	31"/797mm
37H1410SSC	1786lb/810kg	30"/765mm	58"/1472mm	35"/887mm

Paquete Tornillo



El paquete compresor de tornillo MYCOM ensambla compresores de la Serie J y Serie V.

La unión de ambos compresores satisface una demanda exigente, además proporciona eficiencia energética y la fiabilidad característica de los productos MYCOM.

Especificaciones estándar:

- Soluciones de refrigeración de 276 CFM a 2259 CFM (compresores para altas CFM disponibles).
- Alta eficiencia de los Compresores MYCOM.
- Diseño de separador de aceite estandarizado para compresores de la serie V y J para reducir los tiempos de entrega.
- Válvula deslizante hidráulica para que coincida con la carga del sistema.
- Vi variable o ajustable para ahorrar energía.
- Opciones de enfriamiento de aceite por agua, termosifón e inyección de líquido.
- Mypro Touch + Panel de Control.

Especificaciones opcionales:

- Se puede suministrar con motores para VDF.
- Solución con panel de control PLC.
- Oversized en el separador de aceite para bajas temperaturas de condensación y altas temperaturas en la evaporación.
- NEMA4 para aplicaciones en exteriores.
- Economizador de casco y tubos.
- Tren de válvulas para economizador en aplicaciones con carga lateral.
- Doble filtro de aceite.

Compresor Serie J

El nuevo diseño da más CFM con menor HP.
Es 13.9% más eficiente que otros compresores tornillo.

- Reconocido mundialmente por su fiabilidad
- Auto Vi de 2.5 a 5.0
- La válvula deslizante infinita permite el control de carga y descarga del 25% al 100%.
- J-profile, para un rendimiento superior.

Compresor serie V

Compresor confiable y de gran durabilidad que ha forjado una excelente reputación durante décadas.

- Modelos de 160 mm (249CFM) a 320 mm (3350 CFM).
- Disponible para Booster.
- Vi ajustable manualmente de 2.6 a 5.8 (2.2 a 5.0 como una opción)

Economizador

Todos los compresores tornillo MYCOM cuentan con un puerto economizador opcional.

Al conectar un economizador al compresor aumenta la eficiencia y distribución del líquido subenfriado en el sistema.

El uso del puerto economizador incrementa la capacidad del compresor.

Bomba de aceite

De ser necesario, el paquete tornillo puede incorporar una bomba de aceite. La bomba de aceite MYCOM con rotor de tornillo es ideal para acoplarse a este sistema.

La válvula reguladora de presión puede derivar hasta un 50% de flujo y elimina la necesidad de una tubería externa para la derivación.

MYPRO Touch +

El panel Mypro Touch+ maximiza el rendimiento del paquete tornillo MYCOM. La nueva interfaz de pantalla táctil incluye un control diseñado para tener el control total desde cualquier lugar.

Especificaciones estándar:

- Conexión USB.
- Conexión Ethernet.
- Protocolo Modbus RTU con capacidades de control remoto estándar.
- Protección con contraseña.
- Almacenamiento de tarjeta SD.
- Control de sistema expansible.
- Protocolo Ethernet para procesadores.
- AB Compact Logix y Micro Logix (default).

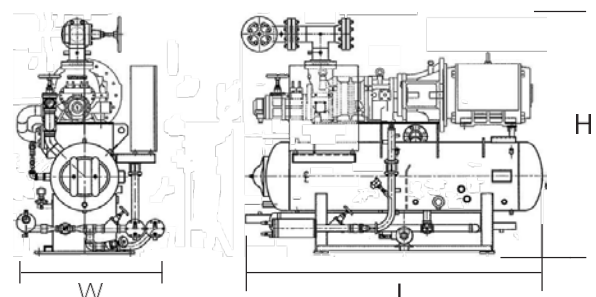
Especificaciones opcionales :

- Monitor de puntos de ajuste del estado principal disponible en cualquier pantalla del controlador.
- Interruptor SSR I/O.
- Tiempo real y tendencias históricas.
- ID programable para entradas analógicas.
- Menú de calibración.
- Clase I, Div. 2 opciones disponibles.
- Acceso rápido al menú de ajustes.

Dimensiones & CFM

Las dimensiones son sólo para referencias.

Por favor, póngase en contacto con el equipo Mayekawa para que un experto le brinde diujos más detallados.



TSOC - Un filtro

Modelo de compresor	CFM (W)	Largo (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso (Kg)
170JS	276	2.67 m	1.43 m	2.06 m	2585 Kg
160VS	294	2.95 m	1.43 m	2.03 m	2223 Kg
170JM	359	2.67 m	1.43 m	2.06 m	2813 Kg
160VM	367	2.95 m	1.43 m	2.03 m	2359 Kg
160VL	441	2.82 m	1.38 m	2.06 m	2359 Kg
170JL	467	2.62 m	1.43 m	2.11 m	2903 Kg
200VS	574	3.2 m	1.45 m	2.34 m	2950 Kg
220JS	606	3.2 m	1.45 m	2.29 m	3947 Kg
200VM	719	3.3 m	1.45 m	2.21 m	3130 Kg
220JM	788	3.59 m	1.58 m	2.47 m	3947 Kg
200VL	860	3.59 m	1.58 m	2.42 m	4627 Kg
220JL	1025	3.64 m	1.58 m	2.54 m	4900 Kg
250VS	1120	3.74 m	1.65 m	2.6 m	4582 Kg
280JS	1335	4.3 m	1.99 m	2.98 m	7580 Kg
250VM	1400	4.3 m	2.08 m	2.82 m	6715 Kg
250VL	1670	4.32 m	2.08 m	2.92 m	7170 Kg
280JM	1735	4.35 m	1.99 m	3.05 m	8400 Kg
250VLL	1980	4.63 m	2.2 m	3.1 m	8400 Kg
280JL	2259	4.7 m	2.2 m	3.23 m	9710 Kg

Inyección de líquido - Dos filtros

Modelo de compresor	CFM (W)	Largo (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso (Kg)
170JS	276	2.67 m	1.43 m	2.06 m	2450 Kg
160VS	294	2.95 m	1.38 m	2.03 m	2090 Kg
170JM	359	2.75 m	1.35 m	2.06 m	2680 Kg
160VM	367	2.95 m	1.38 m	2.03 m	2225 Kg
160VL	441	3.02 m	1.38 m	2.06 m	2225 Kg
170JL	467	2.75 m	1.35 m	2.11 m	2770 Kg
200VS	574	3.23 m	1.35 m	2.34 m	2770 Kg
220JS	606	3.23 m	1.38 m	2.29 m	3765 Kg
200VM	719	3.3 m	1.35 m	2.21 m	2950 Kg
220JM	788	3.59 m	1.55 m	2.47 m	4445 Kg
200VL	860	3.59 m	1.58 m	2.42 m	3585 Kg
220JL	1025	3.64 m	1.55 m	2.54 m	4720 Kg
250VS	1120	3.76 m	1.58 m	2.6 m	4400 Kg

Inyección de líquido – Dos filtros

Modelo de compresor	CFM (W)	Largo (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso (Kg)
280JS	1335	4.3 m	1.83 m	2.98 m	7260 Kg
250VM	1400	4.3 m	1.83 m	2.82 m	6305 Kg
250VL	1670	4.32 m	1.83 m	2.92 m	6760 Kg
280JM	1735	4.34 m	1.81 m	3.05 m	7985 Kg
250VLL	1980	4.63 m	2 m	3.1 m	7985 Kg
280JL	2259	4.7 m	2.11 m	3.25 m	9300 Kg

TSOC – Dos filtros

Modelo de compresor	CFM (W)	Largo (L)	Ancho (W)	Alto (H)	Peso (Kg)
170JS	276	2.67 m	1.43 m	2.06 m	2585 Kg
160VS	294	2.95 m	1.5 m	2.03 m	2223 Kg
170JM	359	2.75 m	1.5 m	2.06 m	2813 Kg
160VM	367	2.95 m	1.5 m	2.03 m	2359 Kg
160VL	441	3.02 m	1.5 m	2.06 m	2359 Kg
170JL	467	2.75 m	1.5 m	2.11 m	2903 Kg
200VS	574	3.23 m	1.55 m	2.34 m	2950 Kg
220JS	606	3.23 m	1.55 m	2.29 m	3947 Kg
200VM	719	3.3 m	1.55 m	2.21 m	3130 Kg
220JM	788	3.59 m	1.63 m	2.47 m	3947 Kg
200VL	860	3.59 m	1.63 m	2.42 m	4627 Kg
220JL	1025	3.64 m	1.63 m	2.54 m	4900 Kg
250VS	1120	3.76 m	1.65 m	2.6 m	4582 Kg
280JS	1335	4.3 m	2.09 m	2.98 m	7580 Kg
250VM	1400	4.3 m	2.98 m	2.82 m	6715 Kg
250VL	1670	4.32 m	2.42 m	2.92 m	7170 Kg
280JM	1735	4.34 m	2.42 m	3.05 m	8400 Kg
250VLL	1980	4.63 m	2.37 m	3.1 m	8400 Kg
280JL	2259	4.7 m	2.37 m	3.25 m	9710 Kg

COMPONENTES PERIFÉRICOS Y REFACCIONES MYCOM

Mayekawa trabaja día a día para mejorar los componentes y refacciones de los equipos y así lograr maximizar su fiabilidad. Contamos con un amplio stock de refacciones para cada línea de nuestros equipos, garantizando calidad, excelencia y disponibilidad de cada pieza.

Todas las refacciones MYCOM se fabrican bajo las normas de calidad internacional ISO 9001 e ISO 14001.

- ▷ Refacciones para compresores recíprocos Serie A, WA, B, WB, WBHE, K, M
- ▷ Filtros By-Pass
- ▷ Enfriadores de aceite
- ▷ Separadores de aceite
- ▷ Paneles de control Mypro
- ▷ Refacciones para compresores tornillo Serie J, V, I
- ▷ Economizer
- ▷ Bomba de aceite Serie M y F para compresor tornillo
- ▷ Sensores de temperatura Mycom
- ▷ Transmisores de presión Mycom
- ▷ Válvulas y accesorios
- ▷ Válvulas y accesorios
- ▷ Piezas originales para equipos MYCOM



BOMBAS DE ACEITE DE DOBLE TORNILLO HELICOIDAL

Serie FP
Serie MP
Serie F
Serie M

La bomba de aceite de tipo engrane MYCOM es parte de un sistema que suministra aceite presurizado al compresor tipo tornillo; con esto todos los componentes móviles están lubricados y previene un sobrecalentamiento o desgaste adicional.

La bomba de aceite MYCOM tiene un perfil rotor macho de 4 lóbulos y 6 lóbulos hembra. Estas características no se encuentran en las bombas de engranajes convencionales.

Características:

- Son desarrolladas y diseñadas pensando en la eficiencia, calidad y durabilidad. Cuentan con tornillos fabricados especialmente para cada bomba, garantizando un desempeño superior a cualquier otro producto del mercado.
- Trabajan en la lubricación de compresores tipo tornillo.

Beneficios:

- Alta eficiencia.
- Alto rendimiento y potencia en un cuerpo pequeño.
- Selección de velocidad y desplazamiento.
- Desgaste mínimo de los cojinetes por la eliminación del empuje coaxial.
- Funcionamiento sin ruido y sin vibraciones.
- Sello mecánico eficiente y menor desgaste por fricción.
- La Serie MP es la única con doble tornillo helicoidal.
- Disponibles de tipo abierto (Serie MP) y en tipo de brida en C (Serie FP).

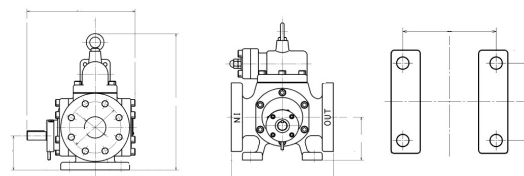
Serie FP



F50P



F60P



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	H
F50P	325 mm	218 mm	300 mm	135 mm	115 mm	200 mm	250 mm	321 mm
F60P	355 mm	290 mm	240 mm	155 mm	125 mm	220 mm	200 mm	358 mm

Especificaciones estándar

Modelo F50P y F60P	
Presión de diseño (MPaG)	2 MPaG
Rango de viscosidad (cSt)	3 - 500 cSt
Temperatura máxima de operación (°C)	80°C
Rango de ajuste presión de válvula reguladora (MPaG)	0.10 MPaG - 0.39 MPaG
Dirección de rotación y dirección de flujo	Rotación: Derecha (CW), Dirección de flujo: Derecha. Rotación: Izquierda (CCW), Dirección de flujo: Izquierda.

Capacidad

Modelo		50 Hz			60 Hz		
		Velocidad (rpm)	Capacidad de descarga (L/min)	Potencia de eje (kW)	Velocidad (rpm)	Capacidad de descarga (L/min)	Potencia de eje (kW)
F50P	6PM	950 rpm	65 L/min	0.57 kW	1150 rpm	79 L/min	0.71 kW
	4PM	1450 rpm	102 L/min	0.94 kW	1750 rpm	123 L/min	1.20 kW
F60P	6PM	950 rpm	133 L/min	1.20 kW	1150 rpm	162 L/min	1.46 kW
	4PM	1450 rpm	208 L/min	1.98 kW	1750 rpm	252 L/min	2.54 kW

Serie MP



MP50

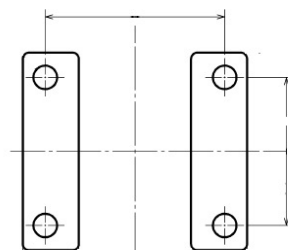
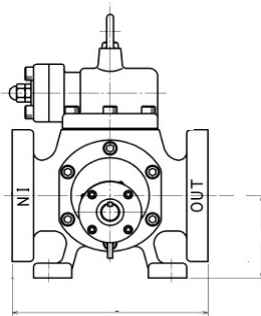
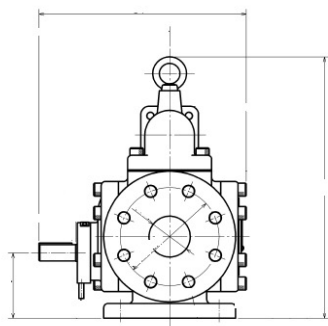


MP80



MP125

Modelo	A	B	C	D	E	F	G
M50P	320 mm	251.5 mm	230 mm	80 mm	100 mm	144 mm	120 mm
M60P	330 mm	295 mm	230 mm	80 mm	100 mm	144 mm	120 mm
M80P	495 mm	382 mm	330 mm	118 mm	150 mm	200 mm	160 mm
M100P	588 mm	476 mm	490 mm	190 mm	220 mm	290 mm	210 mm
M125P	709 mm	577.5 mm	600 mm	225 mm	255 mm	340 mm	240 mm



Especificaciones Estándar

Modelo	M50P	M60P	M80P	M100P	M125P
Presión de diseño (MPaG)	2.6 MPaG				
Máxima presión de descarga (MPaG)	2.5 MPaG	2.2 MPaG	2.5 MPaG		
Rango de viscosidad (cSt)	3 - 500 cSt				
Temperatura máxima de operación (°C)	80°C				
Rango de ajuste presión de válvula reguladora (MPaG)	0.10 MPaG - 0.39 MPaG				
Dirección de rotación y dirección de flujo	Rotación: Derecha (CW), Dirección de flujo: izquierda.)			Rotación: Derecha (CW), Dirección de flujo: Derecha.	
	Rotación: Izquierda (CCW), Dirección de flujo: Derecha			Rotación: Izquierda (CCW), Dirección de flujo: Izquierda.	

Capacidad

Modelo		50 Hz			60 Hz		
		Velocidad (rpm)	Capacidad de descarga (L/min)	Potencia de eje (kW)	Velocidad (rpm)	Capacidad de descarga (L/min)	Potencia de eje (kW)
M50P	6PM	950 rpm	62 L/min	0.53 kW	1150 rpm	75 L/min	0.64 kW
	4PM	1450 rpm	98 L/min	0.85 kW	1750 rpm	119 L/min	1.08 kW
M60P	6PM	950 rpm	127 L/min	1.1 kW	1150 rpm	156 L/min	1.34 kW
	4PM	1450 rpm	201 L/min	1.8 kW	1750 rpm	244 L/min	2.28 kW
M80P	8PM	720 rpm	204 L/min	1.79 kW	860 rpm	245 L/min	2.13 kW
	6PM	950 rpm	272 L/min	2.36 kW	1150 rpm	329 L/min	2.97 kW
	4PM	1450 rpm	418 L/min	3.98 kW	1750 rpm	505 L/min	4.87 kW
M100P	8PM	720 rpm	407 L/min	3.37 kW	860 rpm	487 L/min	4.21 kW
	6PM	950 rpm	536 L/min	4.81 kW	1150 rpm	649 L/min	6.23 kW
	4PM	1450 rpm	819 L/min	8.73 kW	1750 rpm	-	-
M125P	8PM	720 rpm	784 L/min	6.6 kW	860 rpm	941 L/min	8.4 kW
	6PM	950 rpm	1046 L/min	9.8 kW	1150 rpm	1268 L/min	12.8 kW



MYKOIL 40
MYKOIL 60
MYKOIL 80

Los aceites MYCOM son elaborados para compresores con uso de amoníaco. Permite operar en un amplio rango de temperaturas, potenciando la estabilidad a la oxidación y obteniendo bajos puntos de fluidez.

La baja volatilidad del aceite permite aumentar los tiempos entre ciclos de mantenimiento, además de reducir el consumo del lubricante.

Beneficios:

- **Protección contra la corrosión:** Incrementa la fiabilidad del sistema y reduce los tiempos de inactividad.
- **Bajo punto de fluidez:** Fácil remoción del aceite.
- **Estabilidad a la oxidación:** Incrementa la vida útil del sistema.
- **Bajo arrastre de aceite:** Mejora la eficiencia del evaporador.
- **Baja volatilidad:** Aumenta el tiempo entre mantenimientos y reduce la carga de aceite.

Especificaciones		MYKOIL 40	MYKOIL 60	MYKOIL 80
Punto de fluidez	°F	-45°F	-60°F	-51°F
	°C	-43°C	-51°C	-46°C
Gravedad Específica		60°F (0.8670)	20°F (1.1033)	60°F (0.871)
Viscosidad	@ 40°C cSt	70.0	52.0	67.8
	@ 100°C cSt	8.8	11.1	8.4
NSF Certificación		H2	H1	H2
Grado de Viscosidad ISO		68	68	68
Punto de inflamación	°F	475°F	430°F	470°F
	°C	246°C	221°C	243°C
Punto de inflamación	°F	-	-	505 °F
	°C	-	-	263°C
Índice de viscosidad		98	213	93
Densidad	lb/gal	-	-	7.256

MYKOIL 40



Lubricante para compresores de amoníaco. Altamente refinado e hidrotratado, diseñado para los requerimientos del circuito cerrado de los sistemas de refrigeración.

Las ventajas de Mykoil 40 frente a los aceites nafténicos son:

- Menor contenido de cera frente a los aceites “esencialmente” o “virtualmente” libres de cera comercializados por los competidores
- Menor acumulación de aceite
- Limpieza superior
- Estabilidad térmica y química superior
- Protección antidesgaste
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite
- Reducción en el cambio de aceite

Mykoil 40 es adecuado para compresores de tornillo rotativo y reciprocantes de amoníaco.

Es compatible con aceites nafténicos y otros aceites base parafina, hidrotratados; así como con productos PAO y de base alquilbenceno. Trabaja con todos los elastómeros para sellos usados comúnmente en estos sistemas, incluido el Buna-N, el NBR y el Neopreno.

MYKOIL 60

Es un lubricante de polialquilenoglicol (PAG), fabricado para compresores de amoníaco sintético. Diseñado para emplearse en sistemas de refrigeración con compresores rotativos de tipo tornillo y evaporados de expansión directa (DX).

La miscibilidad óptima con el amoníaco permite el retorno de forma sencilla del aceite hacia el compresor, este proceso se realiza sin acumular aceite dentro del sistema.

Aumenta la eficiencia del equipo y reduce los tiempos inactivos por mantenimiento.

El alto índice de viscosidad ofrece una lubricación y protección óptima de las partes móviles, además de ser antiespumante y tener estabilidad química.



MYKOIL 80

Es elaborado a base de una mezcla sintética de aceite alquilbenceno (AB); diseñado para funcionar dentro de los requerimientos de los refrigerantes con clorofluorocarbonos (CFC) e hidroclofluorocarbonos (HCFC) como los R11, R12, R13, R22, R113, R114, R123, R124, R401a, R401b, R402a, R402b, R403b, R406a, R408a, R409a, R500, R502, R503, y de sistemas de refrigeración industrial DX y de sobrealimentación de líquido con R717 (NH3).

Su alta eficiencia le da a Mykoil 80 ventajas sobre otros lubricantes, como:

- Solubilidad y miscibilidad parcial con los CFC, HCFC y el amoníaco para un mejor retorno del aceite al compresor para un mejor retorno del aceite al compresor
- Mejor lubricidad: ayuda a la limpieza del sistema para reducir el desgaste y corrosión de los componentes.
- Mayor estabilidad química y térmica
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite

Es adecuado para compresores de tornillo rotativo y recíprocos de amoníaco.

Opera con evaporados a temperaturas inferiores de -40°C .

Compatible con todo tipo de sellos y juntas tóricas (O-ring) utilizados en los compresores de amoníaco, incluyendo el neopreno (cloropreno), Buna-N y NBR.

Apto para trabajar con aceites minerales mafténicos y parafínicos, así como con aceites sintéticos PAO Y AB. Elimina la necesidad de enjuagues del sistema y un excesivo mantenimiento al evaporador.

Se recomienda almacenar en interiores y mantener cerrados los envases para evitar contaminar el producto.



CONTROLADORES ELECTRÓNICOS

Mypro Touch+ My Core RC-100

Fabricamos y diseñamos paneles de control para unidades con compresores MYCOM. Estos son una herramienta idónea para obtener operaciones óptimas en las líneas de producción.

Mypro Touch+

Mypro Touch+ cuenta con una interfaz intuitiva para visualizar información de los compresores MYCOM. La pantalla de 13.3" muestra información precisa, en tiempo real del estado del compresor de una forma simple y atractiva.

También se puede visualizar los manuales de funcionamiento, hojas de datos y planos en PDF, además de videos instructivos.



Características:

- Conexión USB
- Conexión Ethernet
- Protocolo Modbus RTU
- Protocolo Modbus TCP/IP
- Protocolo Ethernet IP para Allen Bradley
- Protección de contraseña
- Lector de tarjetas SD
- Pantalla de estado principal configurable
- Tipo de interruptor SSR I / 0
- Tendencias históricas y en tiempo real
- Sensor de calibración
- Clase 1, División 2 opcional
- Pantalla de menú con íconos
- Compatible con MYPRO CP-IV

My Core RC-100

Controlador para compresores recíprocos y mini tornillo de nueva generación.

Reemplaza al Mypro CP1A y Mypro iP.

Cuenta con capacidades de control sobre los compresores de las Series i, M, WA/WB, HK, L y MHS (12C0, 1410).



Características

- Pantalla táctil resistente de 5.7".
- Múltiples idiomas.
- Conexión USB para importar y exportar datos.
- Puerto RS-485 para datos de lectura y escritura con protocolo Modbus.
- Control automático de capacidad por presión por succión.
- Autodiagnóstico de mal funcionamiento de sensores.
- Gestión de cambios de los valores de configuración y registros de operación



Innovación y vanguardia en más productos

SHOWROOM

Tenemos el agrado de invitarlo a nuestro Showroom ubicado en la sucursal de Mayekawa Guadalajara.

Hemos adecuado este espacio para brindar a nuestros clientes y amigos una experiencia totalmente diferente en la industria.

¡En Mayekawa continuamos evolucionando y diversificando su catálogo de productos!

Agende una cita con nosotros y observe diferentes máquinas de procesamiento para el sector alimenticio funcionando en vivo.

Conozca **Thermo Jack**: Uno de los mejores túneles de congelamiento del mercado.

La innovadora **Tóridas**: Una deshuesadora automática de de pierna y muslo de pollo o gallina que ha causado revuelo en Asia y gran parte del mundo.

Nantsune, la marca número uno de rebanadoras de carne congelada de Japón ha llegado a México y somos el distribuidor exclusivo en la región.

Es momento de que alcance otro nivel mejorando su producción y reduciendo costos operativos con los productos que le ofrece **Mayekawa**.



Thermo-Jack Freezer



Para agendar su cita escribanos a info@mayekawa.com.mx



Junto a la gran familia de productos de Mayekawa ha llegado a México la rebanadora de carne congelada #1 en Japón.

Poderosa, fácil de operar, segura y diseñada con tecnología de punta de la alta calidad, la rebanadora Nantsune está hecha de acero inoxidable y acrílico termorresistente que puede cortar hasta 420 rebanadas por minuto.

Además, cuenta con un gran sistema de seguridad, evitando el contacto con el producto y sus componentes al operar la máquina, recuerda que la seguridad es primordial.

Encuentre con nosotros atención personalizada, soluciones a la medida para reducir costos y soporte en todo momento hasta el arranque.

Contamos con más de 36 modelos de rebanadoras diferentes

Nantsune, tecnología altamente confiable desde 1929



MK-A7
ASHAHI INDUSTRY Co. Ltd.



NF-410 II
RHEA-AD



NS 330 KRONOS II



BOON - 360 SP II POSEIDON II



BOON-360 EC II
ARES II

¿Necesita una muestra en vivo?

Contáctanos

info@mayekawa.com.mx



LEGDAS

YIELDAS 3000

WINGDAS

TAKIDAS

HAMDAS-RX

WANDAS

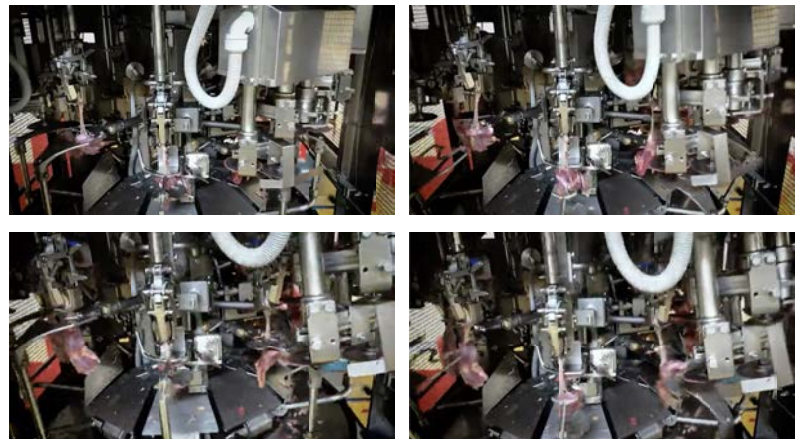
En Mayekawa hemos desarrollado la línea DAS, máquinas innovadoras y automatizadas con tecnología de punta. En México comercializamos Toridas, con capacidad para deshuesar hasta 1000 piezas de pierna y muslo en una hora.

Mantenga una línea de producción más higiénica, reduzca notablemente la mano de obra y el contacto humano con tus productos.

Toridas es la máquina para plantas avícolas, muchas ya se encuentran operando perfectamente en México. Es momento de alcanzar otro nivel mejorando su producción y reduciendo costos operativos.



Proceso



¿Quiere ver cómo funciona? Escribanos a través de info@mayekawa.com.mx para hacer una demostración en nuestro showroom.



Thermo-Jack Freezer

- ▷ Congela mariscos, diferentes tipos de carnes, vegetales, frutas, pan y alimentos preparados en distintas presentaciones.
- ▷ El Thermo Jack tiene un diseño que maximiza la eficiencia de transferencia de calor para lograr un congelamiento fino y uniforme; conservando las propiedades nutricionales del producto, calidad e higiene. Podemos llegar a diferentes temperaturas según sea tu necesidad.
- ▷ Reduce el tiempo de congelamiento dirigiendo una corriente de aire directamente al producto en dos sentidos, esta innovadora tecnología está disponible para refrigerantes como amoníaco, freón y CO2.
- ▷ Nuestros congeladores IQF, al ser más eficientes, permiten reducir el tiempo de congelación debido al efecto Coanda en el manejo de aire; así mismo, se puede seleccionar el tipo de banda dependiendo del producto a congelar: en malla de acero inoxidable o en lámina de acero inoxidable.

Thermo Jack, el túnel de congelación rápida diseñado exclusivamente por Mayekawa.

Beneficios:

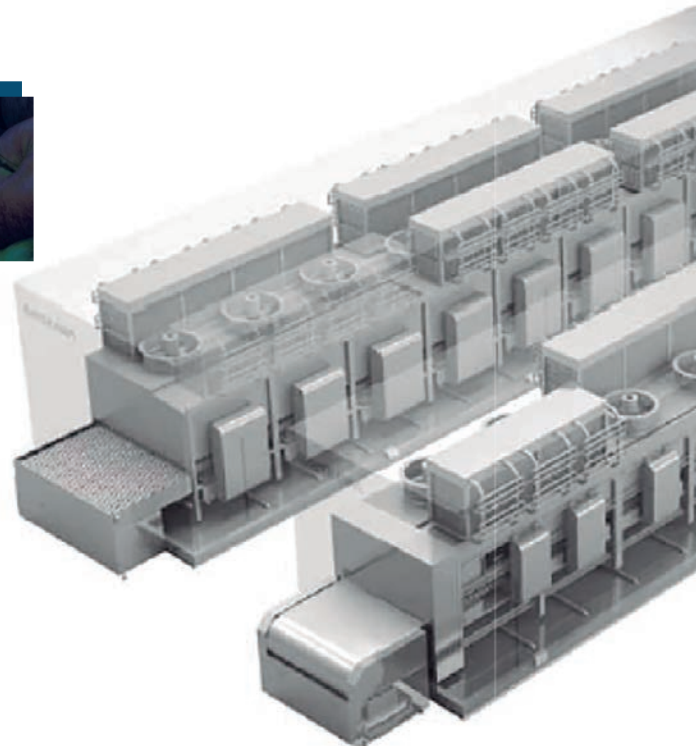
Congelación rápida

Congelación de alta calidad

Totalmente higiénico

Se configura dependiendo a sus necesidades

Ahorro energético y de espacio



¿Quiere saber más de este producto?
Contáctenos a través de
info@mayekawa.com.mx

Thermoshutter



La novedosa cortina de aire de flujo horizontal desarrollada por MYCOM para cámaras, antecámaras de refrigeración y andenes de despacho.

VENTAJAS

- Ahorro de energía
- Mejor calidad en los productos almacenados
- Totalmente higiénica
- Reducción en la inversión de nuevos equipos

Cortina de aire convencional	Cortina de aire Thermo Shutter
<p>En la cortina convencional, el flujo de aire impulsado es más débil en la parte inferior, siendo esta zona en donde el aire frío tiene más presión</p>	<p>El Thermo Shutter impulsa el aire horizontalmente, de tal modo que la presión de impulsión es igual en toda la sección de la puerta, proporcionando un bloqueo más eficiente.</p>

“Eficiencia de 75% en comparación a una puerta sin protección”

Premiada en Japón por su capacidad de ahorro energético.
Asociación de cámaras frigoríficas Japonesas



CHRIS

Deshumidificador con Bomba de Calor Desecante de CO2

¿Problemas de condensación? CHRIS es la solución



CHRIS hace posible deshumidificar en circunstancias de alta humedad en salas de proceso y andenes de embarque, aplicando una bomba de calor que utiliza dióxido de carbono como refrigerante. CHRIS tiene un COP total de más de 6 que disminuye drásticamente el consumo de energía. Además utiliza el refrigerante natural de dióxido de carbono, amigable con el ambiente.

CHRIS asegura la deshumidificación en áreas de alta humedad.

El aire seco deshumidificado pasa a través de la rueda desecante, se enfría por bomba de calor CO2, devolviendo el aire enfriado al interior logrando deshumidificación en circunstancias de baja temperatura.

Prevención de condensación

La adopción del método de rueda desecante absorbe la humedad en el aire, CHRIS realiza la deshumidificación en aplicaciones de alta humedad.

Circunstancia sanitaria

CHRIS también evita la acumulación de moho y óxido.

Ahorro de energía

CHRIS utiliza una bomba de calor, que realiza refrigeración y calefacción por sí mismo reduciendo drásticamente el consumo de energía de toda la unidad.

CHILLER MICROCANAL

MYCOM

Un súper equipo compacto (SKID) que se puede colocar en dimensiones incluso más pequeñas a un cuarto de máquinas promedio. Trabaja a la intemperie con un compresor industrial tipo abierto MYCOM, un motor Premium IP55 que cumple con todas las normas oficiales, enfriador de placa de excelente calidad, condensador microcanal que permite ahorrar en servicios generales y consumo de agua, panel de control, IHM táctil para una fácil operación y baja carga de amoniaco.



➤ Beneficios

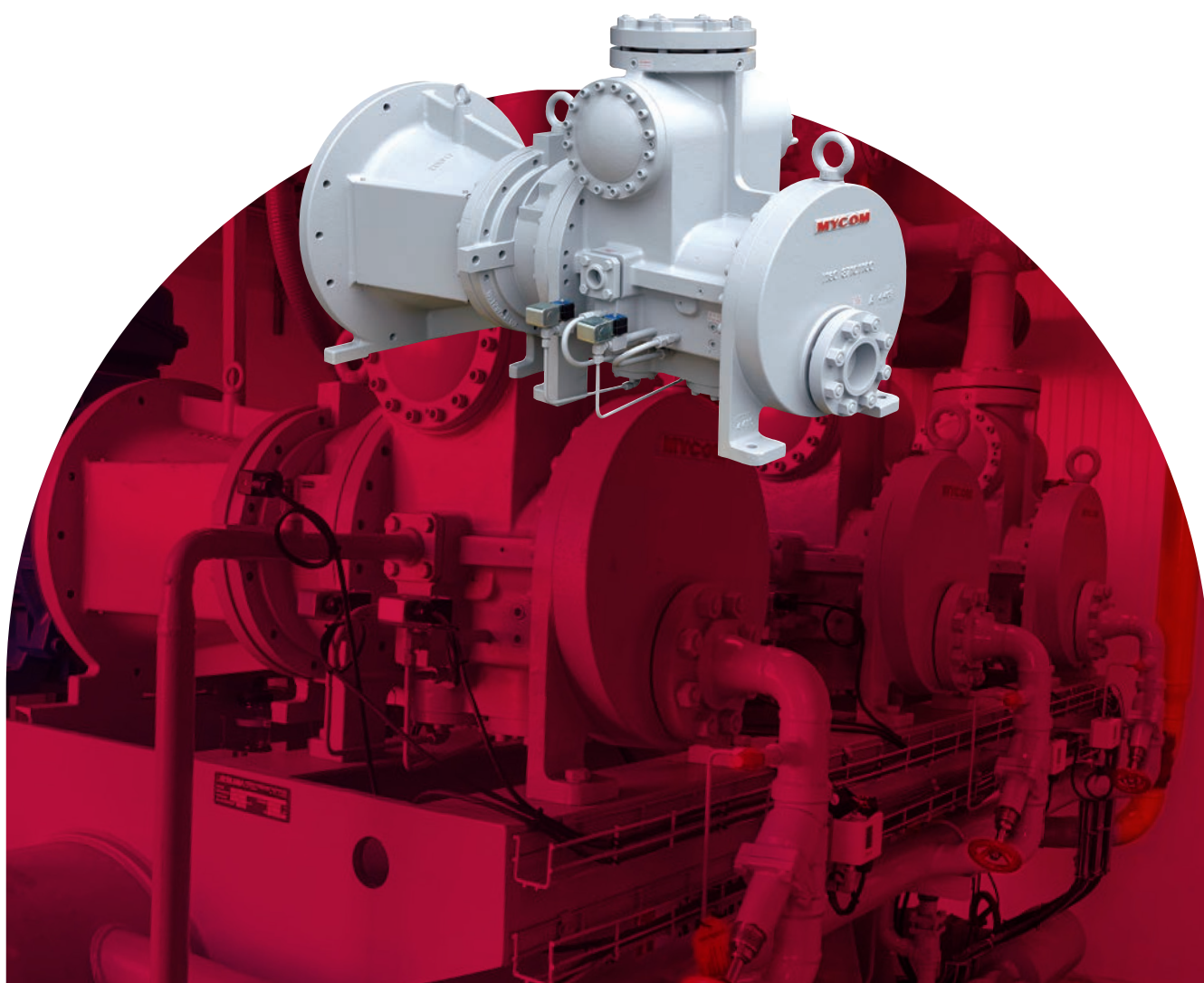
- Ahorro en espacio para la instalación
- Fácil operación
- Ahorro en consumo de agua
- Ahorro de inversión
- Mayor seguridad
- Fácil acceso para mantenimiento

➤ Aplicaciones

- Alimenticio
- Bebidas
- Químico
- Farmacéutico

RACK MYCOM

Con el objetivo de ofrecer soluciones eficientes a los clientes de nuestra región, comercializamos un novedoso Rack compuesto por compresores de la Serie i (conocido como paquete tornillo); ideal para ahorrar espacio en cuartos de máquinas, facilitar la aplicación de mantenimientos autónomos y planeación de preventivos. Mejor manejo en las operaciones de proceso en cargas parciales que se traduce en ahorro energético. Todo lo anterior, garantizando la fiabilidad y disponibilidad del sistema de frío, así como la calidad del proceso.



NewTon

El sistema de refrigeración de uso industrial con vida útil de varias décadas.

Como sabemos que es un equipo que estará a su lado por mucho tiempo nos hemos alineado a todas sus expectativas.

En Mayekawa cubrimos sus necesidades brindando refrigerantes naturales, ahorro de energía y facilidad de uso a través de tecnología de punta que ya es parte del futuro.

Esto es NewTon

5 elementos detrás de la refrigeración de alta calidad

Refrigerantes naturales

Alta eficiencia

Sistema de soportes

Control óptimo

Seguridad





Aplicación

- Ofrecemos una amplia línea de modelos de Newton para diferentes necesidades y usos.
- Con el fin de operar siempre eficazmente, desarrollamos modelos especializados y adaptados a cada uso final. Proponiendo los refrigerantes apropiados que consumen poca energía y cubren grandes capacidades.
- NewTon puede utilizarse para almacenamiento, fabricación de hielo, congelación o cualquier otro campo de uso. Los principales beneficios son el ahorro de energía y reducción de costos de funcionamiento.



Tecnología

- Estamos un paso adelante en sistemas de refrigeración de uso industrial.
- Newton está equipado con un motor de imanes permanentes interiores (IPM) que contiene imanes de tierra rara dentro del rotor
- Compresor de tornillo semihermético
- Uso de rotores de tornillo con un nuevo tipo de perfil más eficiente
- Un intercambiador de calor compacto y de alto rendimiento de nueva generación



Soporte

- Ofrecemos un soporte de calidad a nuestros clientes de todo el mundo, nuestro objetivo es ser su socio preferido. También contamos con un sistema de monitoreo remoto que detecta cualquier anomalía y prevenimos problemas potenciales.



Beneficios

- Ahorro de energía
- Reducción de costos de funcionamiento
- Riesgo mínimo de fuga de amoníaco

SERVICIOS Y ASISTENCIA TÉCNICA

Contamos con servicio y asistencia técnica inmediata para que su producción no se detenga.

Alineación láser

Tiene como objetivo prolongar la vida de operación de las máquinas rotatorias. Mayekawa hace uso de tecnología láser para tener una mejor precisión y fiabilidad en la alineación de los ejes. Se puede reducir el costo de operación con equipos alineados.

La alineación incorrecta es una de las principales causas de falla y daños en el compresor. Incrementos de temperatura, ruido y vibración son consecuencias de esto.

Análisis de vibraciones:

Ayuda a identificar situaciones anormales de operación en los compresores por las vibraciones mecánicas para prevenir algún tipo de falla. La tecnología de punta utilizada, permite recolectar datos para analizar minuciosamente las características vibratorias de los equipos.

Previene cualquier tipo de daños internos.

Al detectarse una falla el equipo de Mayekawa puede intervenir para no afectar su línea de producción.

Ventajas de la alineación láser:

- Aumento de vida útil de los rodamientos.
- Disminución de la tensión en los acoples, reduciendo el riesgo de sobrecalentamiento e interrupciones.
- Menor desgaste en sellos, disminuyendo el riesgo de contaminación y goteo de lubricante.
- Menor gasto energético.
- Disminución de vibraciones y alto ruido.
- Disminución de tiempo muerto por alineación.
- Minimiza la probabilidad de un mantenimiento de emergencia causado por desalineación.

Análisis de termografía

La termografía infrarroja permite observar la temperatura de una superficie con precisión. Este análisis es indispensable en el mantenimiento predictivo y preventivo. Se puede obtener información en los tableros como en las líneas y tanque del sistema de refrigeración.

Análisis de aceite

Se tiene un monitoreo constante de los lubricantes para determinar el deterioro e identificar las condiciones propias de trabajo en los equipos.

MANTENIMIENTO

El modelo de contrato de mantenimiento se implementa con la finalidad de reducir al máximo las fallas inesperadas y otorgando al cliente la certeza de contar óptimamente con sus equipos.

El acompañamiento a nuestros clientes se realiza a través de un plan de mantenimiento.



Mantenimiento predictivo

Mediante el análisis de distintos parámetros se determinan las condiciones de trabajo del compresor, esto para detectar fallas o desgaste de los componentes del sistema de refrigeración. Con esto se pueden reducir los tiempos inactivos por mantenimiento no programado, extiende la vida útil del equipo y mejora el rendimiento.

Mantenimiento preventivo

Son los servicios de mantenimiento que se les da según el tiempo de uso, basado en los horómetros. El mantenimiento depende del modelo del compresor. Se realiza la inspección, mediciones, cambio de partes, filtros y reparaciones necesarias.

Servicio postventa

Nuestro personal de servicio técnico y postventa, está altamente calificado en servicio al cliente, dispuestos a atender su requerimiento de una manera rápida y eficaz.

AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

El área de Automatización y Control de Mayekawa planea, desarrolla y ejecuta proyectos de automatización acorde a las necesidades del cliente, recomendando la mejor estrategia de control y proponiendo diversas opciones, teniendo siempre presente la calidad y seguridad que representa la marca.

El grupo de A&C está en capacitado para realizar actividades como:

- Diseñar e integrar tableros eléctricos de fuerza y control bajo los estándares y normas vigentes de cada país.
- Diseñar y ejecutar obras de ingeniería de software: Programación de PLCs, desarrollo de SCADA e Interfaces de operador para manipulación de los sistemas, acceso remoto, reportadores, etc. Enfocados a sistemas de frío.
- Asesorar y buscar de la mano del cliente la opción que más favorezca en relación costo/beneficio amoldándose a las necesidades propias de cada planta de refrigeración.
- Implementar estrategias de control que mejoren la operación y el costo en los sistemas de frío que han sido previamente implementadas con total certeza de su correcto funcionamiento.

El equipo de trabajo de A&C está a la vanguardia de las últimas tendencias en automatización y desarrolla día a día mejoras significativas en estrategias y sistemas de control. Además, enfoca su labor en las siguientes premisas:

- Generar ahorro energético, existen procesos específicos que son hechos con este objetivo, mismos procesos que el equipo conoce de primera mano.
- Procurar un impacto cero sobre el medio ambiente en cada labor del área de control.
- Facilitar la operación del sistema, así los operadores podrán maximizar su potencial de trabajo.
- Informar y actuar oportunamente sobre cualquier incidencia (alarma) que se deba atender inmediatamente para evitar graves problemas en el sistema de frío.
- Ser de fácil entendimiento para el personal a cargo.
- Servir como herramienta de diagnóstico y revisión de los estados pasados en los equipos, mediante la integración de tendencias e históricos.

INGENIERÍA

Mayekawa de México ha formado su propio departamento de diseño e ingeniería de proyectos donde se elaboran, con equipo y software avanzados, todos los planos y diagramas que se requieren para instalaciones mecánicas, eléctricas y de control apegados a normas internacionales.

Cada proyecto y equipo que desarrollamos está debidamente soportado por sus respectivas memorias de cálculo e ingeniería de fabricación.

ALIANZAS CON OTRAS EMPRESAS

Estratégicamente hemos creado alianzas con empresa constructoras para la fabricación de tanques sujetos a presión e instalación de nuestros equipos de refrigeración, así como del tendido e interconexión de líneas y componentes. La estricta selección de estas empresas que cumplen con las normas MYCOM, estas han dado como resultado el poder ofrecer a nuestros clientes tiempos de respuesta mucho más rápidos, excelente calidad en uniones soldadas que se radiografían en su totalidad.

ÁREAS DE APLICACIÓN MÁS COMUNES

- Ingeniería Mecánica
- Ingeniería Eléctrica
- Automatización
- Construcción
- Puesta en Marcha
- Capacitación
- Nuevas Plantas
- Ahorro de energía
- Seguridad
- Construcción
- Optimización de sistemas
- Tecnología para proceso de alimentos, bebidas y sistemas de recuperación de gases

CAPACIDAD

Contamos con la capacidad y experiencia para desarrollar proyectos de refrigeración automatizados desde el centralizando de la operación de los compresores por medio de un sencillo PLC hasta el control y supervisión total de los procesos en planta por medio de una red de ordenadores.

Oficinas



Ciudad de México

Av. Coyoacán #945 Col. Del Valle
Del. Benito Juárez, CDMX.

☎ 55-5062-0870

Guadalajara

Calle Guatemala 2100, Colonia Del
Sur, Guadalajara, Jal.

☎ 33-3615-5768

Monterrey

Avenida Central Número 230, Int.
114, Congregación de Sebastlán de
Los Lerma, Guadalupe, NL.

☎ 81-8347-3085

Mérida

Calle 20-238, Local 1 y 2 Colonia
Leandro Valle, Mérida, Yucatán

☎ 99-9461-3389

☎ 99-9461-3391

Irapuato

Bld. Lázaro Cárdenas #171, Col. La
Moderna, Irapuato, Gto.

☎ 46-2624-5962

☎ 46-2624-9353

Planta CIVAC

Av. De Los 50MTS. NO.381, Civac.
Jiutepec Mor.

☎ 77-7319-0925

Villahermosa

Bodega #2, Parque Industrial
"DEIT", Carretera Villahermosa -
Cárdenas, Centro Tabasco

☎ 99-3317-0247

Hermosillo

Calle Fray Toribio de Benavente
#38 Col. Los Arcos, Hermosillo, Son.

☎ 66-2216-2047

Culiacán

Av. Nicolas Bravo 1572, Local 1
Col. Morelos Culiacan, Sin.

☎ 66-7715-4199