




El lubricante ideal para
compresores MYCOM
y otras marcas

www.mayekawa.com.mx

Síguenos como
Mayekawa de México en:



MAYEKAWA
MYCOM



Mayekawa brinda a la industria un lubricante de alta calidad y puede ser utilizado por los compresores **MYCOM** y otras marcas.



MYKOIL 40

Lubricante para compresores de amoníaco, altamente refinado e hidrotratado, especialmente diseñado para funcionar bajo los estrictos requerimientos de circuito cerrado de los sistemas de refrigeración. Además de brindar beneficios de valor en las áreas de mayor eficiencia del sistema y mayor productividad, las ventajas de desempeño de Mykoil 40 frente a los aceites nafténicos incluyen:

- Menor contenido de cera frente a los aceites “esencialmente” o “virtualmente” libres de cera comercializados por los competidores
- Menor acumulación de aceite
- Limpieza superior
- Estabilidad térmica y química superior
- Protección antidesgaste mejorada
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite
- Reducción en el cambio de aceite

Mykoil 40 es adecuado para compresores de tornillo rotativo y reciprocantes de amoníaco. Es compatible con aceites nafténicos y otros aceites base parafina, hidrotratados para compresores de amoníaco, así como con productos PAO y de base alquibenceno. Es compatible con todos los elastómeros para sellos usados comúnmente en estos sistemas, incluido el Buna-N, el NBR y el Neopreno.



MYKOIL 60

Mykoil 60 es un lubricante de polialquilenoglicol (PAG), especialmente elaborado para compresores de amoníaco sintético, diseñados para funcionar en sistemas de refrigeración que utilizan compresores rotativos de tornillo y evaporadores de expansión directa (DX). Es único, pues cuenta con miscibilidad óptima con el amoníaco, lo que permite el retorno de forma más sencilla del aceite hacia el compresor sin acumulación de aceite dentro del sistema, garantizando una eficiencia térmica mejorada y aumento en la productividad al reducir los tiempos inactivos por mantenimiento. Además, Mykoil 60 ofrece lubricidad y protección antidesgaste superiores, gracias a su alto índice de viscosidad, sus características antiespumantes y su alta estabilidad química en presencia del amoníaco.

MYKOIL 80

Mykoil 80 está elaborado de una mezcla sintética de aceite alquibenceno (AB) y diseñados para funcionar bajo los estrictos requerimientos de los refrigerantes con clorofluorocarbonos (CFC) e hidroclofluorocarbonos (HCFC) como los R11, R12, R13, R22, R113, R114, R123, R124, R401a, R401b, R402a, R402b, R403b, R406a, R408a, R409a, R500, R502, R503, y de sistemas de refrigeración industrial DX y de sobrealimentación de líquido con R717 (amoníaco-NH3). Además de su inercia inherente, su eficiencia mejorada del sistema y su mayor productividad, las ventajas en rendimiento de Mykoil 80 frente a los aceites nafténicos incluyen:

- Solubilidad y miscibilidad parcial con los CFC, HCFC y el amoníaco para un mejor retorno del aceite al compresor
- Mayor lubricidad y limpieza del sistema para reducir el desgaste y corrosión de los componentes
- Mayor estabilidad química y térmica
- Menor tendencia a la formación de espuma
- Capacidad extendida de drenado de aceite

Mykoil 80 es muy adecuado para compresores de tornillo rotativo y reciprocantes de amoníaco. Su funcionamiento con evaporadores que operan a menos de -40 °C está garantizado. Es compatible con todo tipo de sellos y juntas tóricas (O- ring) usados en los compresores de amoníaco, incluido el neopreno (cloropreno), Buna-N y NBR; también son 100% compatibles con aceites minerales nafténicos y parafínicos, así como con aceites sintéticos PAO y AB, lo que permite su uso sobre estos aceites y elimina la necesidad de enjuagues del sistema y el mantenimiento excesivo del evaporador. Al igual que con todos los lubricantes especializados, se recomienda estrictamente almacenarlos en interiores y cerrar inmediatamente los envases originales después de su uso para evitar la contaminación por partículas y por humedad.



ESPECIFICACIONES		MYKOIL 40	MYKOIL 60	MYKOIL 80
Punto de fluidez	°F	- 45	- 60	- 51
	°C	- 43	- 51	- 46
Gravedad Específica @		60 °F (0.8670)	20 °C (1.033)	60 °F (0.871)
Viscosidad	@ 40°C cSt	70.0	52.0	67.8
	@100°C cSt	8.8	11.1	8.4
NSF Certificación		H2	H1	H2
Grado de Viscosidad ISO		68	68	68
Punto de inflamación	°F	475	430	470
	°C	246	221	243
Punto de inflamación	°F			505
	°C			263
Índice de viscosidad		98	213	93
Densidad, lb/gal				7.256

Ciudad de México • Monterrey • Guadalajara • Irapuato

Culiacán • Hermosillo • Villahermosa • Mérida • Planta CIVAC - Morelos

www.mayekawa.com.mx



Ciudad de México: (52-55) 5062-0870
Interior de la República: 01-800-888-1001



info@mayekawa.com.mx

Síguenos como
Mayekawa de México en:

